

# VERPRESST DICKWANDIGEN STAHL: KALT, SICHER UND SEKUNDENSCHNELL.

Viega Megapress



**viega**



# VERBINDUNGEN FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT, KOMFORT UND SICHERHEIT.

**Wir sind Viega. Wir installieren die Lebensadern  
der Gebäude von morgen.**

Wir sorgen dafür, dass Energieeffizienz, Sicherheit und Komfort zum alltäglichen Standard werden. Indem wir Gebäude ganzheitlich betrachten und Räume zu Lebensräumen machen. Aber wir installieren nicht nur Wärme und Wohlfühlen, sondern auch neues Denken, Fachwissen, Fortschritt und die Stärke echter Innovationen. Dafür steht unser Pressverbindersystem Megapress: Es ermöglicht sichere, schnelle und wirtschaftliche Pressverbindungen in Stahlrohrsystemen – ganz ohne Schweißen. Für hohe Effizienz und zuverlässige Lösungen in Heizungs-, Kühl- und Industrieanwendungen.



[viega.de/Megapress](https://www.viega.de/Megapress)



[viega.at/Megapress](https://www.viega.at/Megapress)

## INHALT

### **01 Viega Megapress**

Spart Montagezeit, Lohnkosten und jede Menge Schweißarbeit.

**Mehr ab Seite 4**

### **02 Viega Megapress**

Schnell, sauber, sicher und völlig schweißfrei.

**Mehr ab Seite 6**

### **03 Viega SC-Contur**

Sorgt für dichten Einsatz von Stahlrohren. Mit Sicherheit.

**Mehr ab Seite 8**

### **04 Industrie und Anlagenbau**

Für hohe Anforderungen und höchste Ansprüche.

**Mehr ab Seite 10**

### **05 Haustechnik**

Auch im kleinen Maßstab von großem Vorteil.

**Mehr ab Seite 12**

### **06 Reparatur oder Sanierung von Trinkwasseranlagen**

Trinkwasserübergänge – jetzt noch einfacher.

**Mehr ab Seite 14**

### **07 Viega Megapress-/Megapress S-Einpressanschluss**

Direkter Anschluss in nur zwei Minuten.

**Mehr ab Seite 16**

### **08 Viega Megapress G**

Macht der Schweißarbeit auch in der Gasinstallation ein Ende.

**Mehr ab Seite 18**

### **09 Viega Megapress G**

Hält allem stand – selbst höchsten Anforderungen.

**Mehr ab Seite 20**

### **10 Viega Pressguns**

Intelligente Presstechnik, die Maßstäbe setzt.

**Mehr ab Seite 22**

### **11 Rohrübersicht**

**Mehr ab Seite 24**

### **12 Sortiment**

**Mehr ab Seite 26**

# SPART MONTAGEZEIT, LOHNKOSTEN UND JEDE MENGE SCHWEIßARBEIT.

**Viega Megapress.** Ob dick- oder dünnwandig, lackiert oder verzinkt, beschichtet oder schwarz – Stahlrohre sind vielseitig einsetzbar, langlebig und besonders robust. Gut also, dass Viega mit dem Megapress-System eine Innovation präsentiert hat, die Stahlrohre für den Heizungs-, Kühl- oder industriellen Anlagenbau wirtschaftlich interessant macht.



### Ein System für alle Fälle

Viega Megapress ist die **Presstechnik, mit der selbst dickwandige Stahlrohre verpresst werden können**. Die rohrumgeformten Verbinder aus dem Stahlwerkstoff 1.0308 mit Zink-Nickel-Beschichtung **garantieren dabei höchste Qualität, Robustheit** und damit natürlich auch **Langlebigkeit**. Stahlrohre nach DIN EN 10255 in Gewinderohrqualität sowie nach DIN EN 10220/10216-1 und DIN EN 10220/10217-1 in Siederrohrqualität in den Dimensionen  $\frac{3}{8}$  bis 4 Zoll können mit dem Viega Megapress-System sicher und zuverlässig verbunden werden.

### Wirtschaftlich im Vorteil

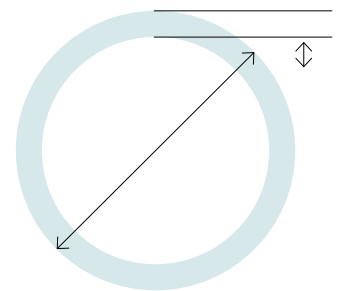
Gegenüber herkömmlichen Verbindungstechniken für dickwandige Stahlrohre ist Viega Megapress klar im Vorteil. Doch vor allem **im Vergleich zu Schweißen ist die kalte Presstechnik weit überlegen**. Zwar ist Schweißen bis heute eine bewährte Methode, es ist aber auch mit einem hohen zeitlichen Aufwand, permanenter Brandgefahr und starker körperlicher Beanspruchung verbunden. Das macht Schweißen nicht nur wirtschaftlich unattraktiv – das Tragen von schweren Gasflaschen und Schweißgeräten ist zudem ein echter Knochenjob, besonders wenn die Verbindung in mehreren Metern Höhe oder an schwer zugänglichen Stellen liegt. Viega Megapress ist durch die kalte Pressverbindungstechnik **einfach schneller, sicherer und wirtschaftlicher**. Die Viega Presswerkzeuge sorgen zudem für dauerhaft sichere Verbindungen.

ANWENDUNGEN	ZULASSUNG
Heizung/Kühlung	TÜV
Druckluft/technische Gase (z. B. Stickstoff)	TÜV
Sprinkler (nass, nass/trocken, trocken)	VdS
Schiffbau	DNV, LR, RINA, BV
Industrie	TÜV
Fernwärme (gemäß AGFW FW 524) mit Megapress S bis 2 Zoll	MPA, FFI



### Durch dick und dünn

Sowohl **dickwandige Stahlrohre in Gewinderohrqualität als auch solche in Siederrohrqualität** – sogar in den Zwischengrößen 38, 44,5 und 57 mm – können **mit Viega Megapress verbunden** werden. Die Verbinder sind speziell auf die Verarbeitung unterschiedlicher Rohraußendurchmesser und Wandstärken ausgelegt und bieten so ein **Höchstmaß an Flexibilität**.



Rohrwandstärken und Außendurchmesser nach DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 und DIN EN 10220/10217-1

Ob nahtlos, geschweißt, verzinkt, industriell lackiert, epoxidharzbeschichtet oder schwarz: Viega Megapress verbindet Rohre mit unterschiedlichsten Oberflächen. Dauerhaft und sicher – von  $\frac{3}{8}$  bis 4 Zoll!



- Megapress G (HNBR-Dichtelement)
- Megapress (EPDM-Dichtelement)
- Megapress S (FKM-Dichtelement)



# SCHNELL, SAUBER, SICHER UND VÖLLIG SCHWEIßFREI.

**Viega Megapress.** Bei schwarzen Stahlrohren hieß es bisher fast immer: Schweißarbeit. Mit Viega Megapress hält nun die Presstechnik Einzug in die Stahlrohrinstallation und bringt dabei gleich eine ganze Reihe von Vorteilen mit sich.

## **Bis zu 80 % schneller fertig**

Die Verbindung mit Viega Megapress ist in wenigen Arbeitsschritten erledigt. Einfach das Stahlrohr ablängen, entgraten, reinigen und die Einstecktiefe des Verbinders auf das Rohrende übertragen **01**. Wenn der Pressverbinder bis zur Markierung auf das Rohr gesteckt ist, kann eine Pressbacke (¾ bis 1 Zoll) oder ein Pressring (¾ bis 4 Zoll) angelegt werden **02**. Im Anschluss wird der Pressverbinder von ¾ bis 2 Zoll mithilfe einer Viega Pressgun kraftschlüssig verbunden. Wirtschaftlich und

unkompliziert **03**. Auch die XL-Dimensionen 2½ bis 4 Zoll können mit einer Viega Pressgun und dem Pressgun-Press Booster einfach, schnell und sicher verpresst werden **04**. Abschließend das Sicherheitsfähnchen am Pressverbinder entfernen, um zu signalisieren, dass an dieser Stelle bereits verpresst wurde. Dabei ist unerheblich, welche Stahlrohrwandstärke verarbeitet wird, solange die Rohre der DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 oder DIN EN 10220/10217-1 entsprechen.

Das Ergebnis ist eine **sichere und dichte Verbindung**, die **sofort voll belastbar** ist. Abkühlzeiten oder eine Brandwache entfallen. Und das Beste: Die Presstechnik ist nicht nur sicherer und leichter, sondern auch wirtschaftlicher. Im Vergleich zu Schweißen lassen sich bei den Dimensionen  $\frac{3}{8}$  bis 2 Zoll mit Viega Megapress bei der Verbindungstechnik bis zu 60 % **Montagezeit einsparen** bei den Dimensionen  $2\frac{1}{2}$  bis 4 Zoll sind es sogar bis zu 80 %. Beispielsweise ist eine 4-Zoll-Pressverbindung in unter 20 Sekunden möglich. Schweißen dauert hier je nach Aufwand über 25 Minuten. Ähnlich verhält es sich mit anderen Methoden wie Gewinde-, Rollnut- oder Kupplungsverbindungen – auch diese können in puncto **Schnelligkeit** mit der kalten Presstechnik nicht mithalten und sind deutlich zeitintensiver.

### Eine neue Dimension von Kraft

Mit den XL-Dimensionen lassen sich auch größere Stahlrohre von  $2\frac{1}{2}$  bis 4 Zoll verpressen. Dass dabei der Kraftaufwand für eine kraftschlüssige Verbindung steigt, ist logisch – ebenso logisch und clever ist die Lösung von Viega: der **Pressgun-Press Booster**. Dieser Kraftverstärker, der einfach auf eine Viega Pressmaschine aufgesteckt wird, stellt die **benötigte Presseenergie für eine zuverlässige Verbindung** sicher. Die fest integrierte Gelenkzugbacke besitzt eine speziell für die Verpressung mit den Megapress XL-Pressringen entwickelte Geometrie der Kugelköpfe. Sie überträgt die erhöhte Presskraft sicher und eine versehentliche Verwendung mit inkompatiblen Pressringen wird so ausgeschlossen. Ein zusätzlich am Presswerkzeug angebrachter Tragegurt sowie das geringe Gewicht des Pressgun-Press Boosters sorgen zudem für **größtmögliche Ergonomie bei der Arbeit**. Das macht den Pressgun-Press Booster zu einer der innovativsten Lösungen im Markt.

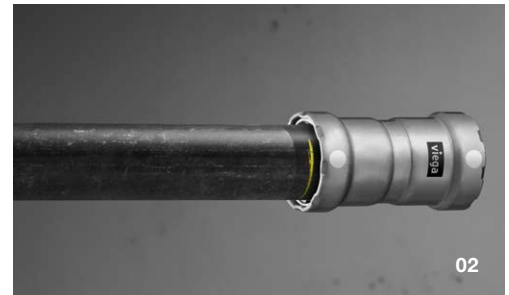
## i

### Gründe für Viega Megapress

- Wirtschaftlich durch bis zu 60 % weniger Montagezeit bei der Verbindung gegenüber Schweißen bei den Dimensionen  $\frac{3}{8}$  bis 2 Zoll sowie bis zu 80 % bei den Dimensionen  $2\frac{1}{2}$  bis 4 Zoll
- Absolut brandsicher, da bei der kalten Presstechnik weder Flammen noch Rauchgase entstehen
- Kein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand für Brandschutzvorkehrungen
- Viega SC-Contur in allen Megapress-Verbindern – versehentlich unverpresste Verbindungen fallen bei einer Dichtheitsprüfung sofort auf
- Universell einsetzbar, verpresst dickwandige Stahlrohre in den Anschlussnennweiten  $\frac{3}{8}$  bis 4 Zoll und unabhängig davon, ob das Rohr nahtlos, geschweißt, verzinkt, industriell lackiert, epoxidharzbeschichtet oder schwarz ist



Das Stahlrohr ablängen, entgraten, reinigen und die Einstecktiefe des Pressverbinders auf dem Rohrende markieren



Den Pressverbinder bis zur Markierung auf das Rohr stecken und die Pressbacke ( $\frac{3}{8}$  bis 1 Zoll) oder den Pressring ( $\frac{3}{8}$  bis 4 Zoll) anlegen



Den Pressverbinder von  $\frac{3}{8}$  bis 2 Zoll mithilfe einer Viega Pressgun kraftschlüssig verbinden



Die XL-Dimensionen  $2\frac{1}{2}$  bis 4 Zoll werden mit einer Viega Pressgun und dem Pressgun-Press Booster einfach, schnell und sicher verpresst (zwei Presshübe der Pressgun notwendig)



# SORGT FÜR DICHTEN EINSATZ VON STAHLROHREN. MIT SICHERHEIT.

01

**Viega Megapress mit SC-Contur.** Die wirtschaftliche Überlegenheit der Pressverbindungstechnik liegt in der sekundenschnellen, einfachen Montage. Aber auch beim Thema Sicherheit kann Megapress – so wie alle Viega Pressverbindersysteme – dank der SC-Contur besonders glänzen.

Die Viega SC-Contur ist ein **Sicherheitsfeature**, das bei unverpressten Verbindungen zu einer garantierten Zwangsdichtheit führt. So werden versehentlich unverpresste Verbindungen bei einer Dichtheitsprüfung sofort sichtbar und können nachträglich verpresst werden. **Die Viega SC-Contur sorgt für ein Höchstmaß an Sicherheit – und das über den gesamten Prüfbereich.**

#### **Komplexe Anforderungen, einfache Lösung**

Natürlich sind auch Viega Megapress und Megapress S mit der SC-Contur ausgestattet. Die Zwangsdichtheit geschieht bei den Megapress-Systemen **durch eine Toleranzoptimierung zwischen Pressverbinder und Stahlrohr**. Die beste Antwort auf die besonderen Anforderungen, die unterschiedliche Wandstärken und Oberflächen von Stahlrohren an einen Verbinder stellen.

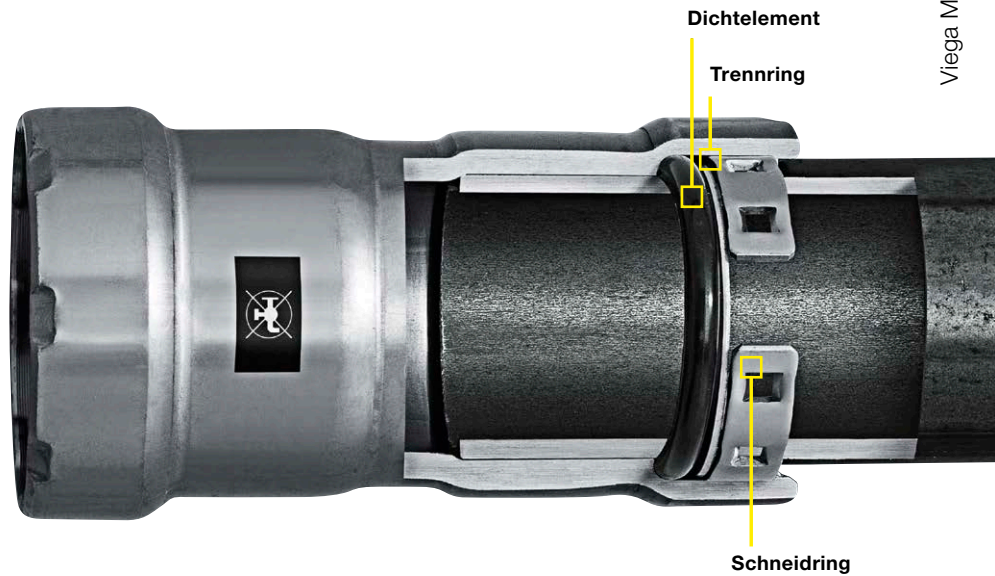
Durch die Abstimmung des Verbinderdurchmessers auf die zahlreichen Stahlrohrvarianten wird Megapress zu einem **flexiblen Stahlrohrverbindersystem 01**.

#### **Sicherheit auf einen Blick**

Die Dichtheit der gesamten Installation lässt sich dank der SC-Contur **einfach und zentral prüfen**. Der Prüfbereich trocken liegt dabei zwischen 22 mbar und 3 bar, während der Prüfbereich der Dichtheitsprüfung nass von 1 bis 6,5 bar reicht. Damit erfüllt Viega Megapress nicht nur die **Anforderungen der gängigen Normen und Regelwerke**, sondern übertrifft diese stellenweise sogar – z. B. mit einem deutlich größeren Druckbereich.

**Nicht für Trinkwasser**

Viega Megapress ist – mit Ausnahme der Megapress-Übergangsstücke für Trinkwasser aus Siliziumbronze – nicht für die Installation von Trinkwasserleitungen geeignet. Jeder einzelne Verbinder verfügt über eine **deutlich sichtbare Kennzeichnung 02**. Eine **Verwechslung** oder eine versehentlich falsche Verwendung von Viega Megapress ist damit **ausgeschlossen**.

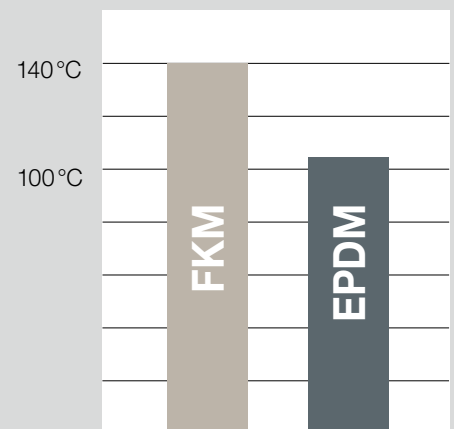


Bei den Verbindern bis 2 Zoll verhindert ein Trennring vor dem Dichtelement, dass dieses beim Einführen des Rohres beschädigt wird. Während der Verpressung drückt sich der Schneidring in das Rohr und gibt der Verbindung besondere Festigkeit.

**Für alle Fälle und auf Nummer sicher**

Die Megapress-Verbinder mit EPDM-Dichtelement in den Dimensionen 3/8 bis 2 Zoll verfügen über ein Profildichtelement **03** und können für Betriebstemperaturen bis max. 105 °C eingesetzt werden. Die Megapress S-Verbinder sind mit einem FKM-Dichtelement ausgestattet und geeignet für Betriebstemperaturen bis max. 140 °C. In den Dimensionen 3/8 bis 2 Zoll verfügen die Megapress S-Verbinder über ein Runddichtelement **04** sowie über einen verstärkten Trennring. Die Megapress S XL-Verbinder in den Dimensionen 2 1/2, 3 und 4 Zoll sind hingegen mit einem Runddichtelement mit erhöhter Schnurstärke **05** ausgestattet.

Alle Megapress-Dichtelemente ermöglichen es, nahtlose, geschweißte, verzinkte, industriell lackierte, epoxidharzbeschichtete und schwarze Stahlrohre zu verpressen.



Maximale Betriebstemperaturen der verschiedenen Dichtelemente



Megapress-Profildichtelement bis 2 Zoll



Megapress S-Dichtelement bis 2 Zoll



Megapress S XL-Dichtelement ab 2 1/2 Zoll



01

# FÜR HOHE ANFORDERUNGEN UND **HÖCHSTE ANSPRÜCHE.**

## **Viega Megapress/Megapress S – für die Industrie und den Anlagenbau.**

Bei der Installation von Rohrleitungen in der Industrie gibt es eine Menge zu beachten. Ob Kühl-, Heizungs-, Sprinkler-, Druckluft- oder Fernwärmeanlagen – jede Anwendung bringt eigene Anforderungen mit sich, die schnell größere Dimensionen annehmen können. Viega Megapress/Megapress S bietet in allen Fällen eine Reihe von Vorteilen, die den entscheidenden Unterschied machen.

### **Große Rohrdimensionen für niedrige Temperaturen**

Wenn es um Kühlanlagen geht, werden in der Industrie bekanntlich eher große Dimensionen verwendet, um die benötigte Kühlleistung transportieren zu können **01**. Die XL-Dimensionen von 2½ bis 4 Zoll werden dieser Anforderung gerecht und ermöglichen es, auch in großen Kühlanlagen komplett auf Schweißen zu verzichten. Mit den Dimensionen ¾ bis 2 Zoll kann die Anlage problemlos auf kleinere Dimensionen gebracht werden.

### **Korrosionsschutz und Zeitersparnis in einem Verbinder**

Bei Kühlanlagen ist besonderes Augenmerk auf den Korrosionsschutz zu legen. Durch das hohe Temperaturgefälle zwischen transportiertem Medium und der umgebenden Raumluft kommt es schnell zur Bildung von Tauwasser – was die Korrosions-

gefahr erhöht. Um dem vorzubeugen, werden in Kühlanlagen meist industriell lackierte Stahlrohre mit einer Beschichtung nach AGI-Arbeitsblatt Q 151 verwendet. Wird die Installation aber mit der Schweißtechnik verbunden, muss genau diese Beschichtung zunächst vom Rohr entfernt und nach dem Schweißen wieder aufwendig aufgetragen werden. Mit Megapress ist das anders: Die Verbinder können direkt auf das nach AGI-Arbeitsblatt Q 151 beschichtete Rohr gepresst werden.

### **Industrielle Heizungsanlagen**

Dickwandige Stahlrohre sind für den Einsatz in der Industrie wie geschaffen. Das Megapress-System ist den hohen Anforderungen der Industrie gewachsen und dank der kalten Presstechnik schnell und sicher installiert.



### Nah- und Fernwärmeanlagen

Megapress S in den Dimensionen  $\frac{3}{4}$  bis 2 Zoll kann auch für dickwandige Stahlrohre in Nah- und Fernwärmeanlagen **02** verwendet werden. Die Pressverbinder können ab Gebäudeeintritt für Primär- und Sekundärkreise bei indirektem Anschluss sowie für Systeme mit direktem Anschluss eingesetzt werden. Das eingesetzte FKM-Runddichtelement ist geeignet für Betriebstemperaturen bis zu +140°C. Die Megapress S-Dimensionen (bis 2 Zoll) erfüllen die hohen Anforderungen des Arbeitsblattes AGFW FW 524. Zahlreiche Prüfungen von unabhängigen Laboren sowie ein Prüfbericht vom Materialprüfungsamt Dortmund (MPA) bestätigen die Eignung für Fernwärmeanlagen nach AGFW FW 524. Dabei kann das System z. B. für Fernwärme-/Heizwasser nach AGFW FW 510 oder nach ÖNORM H 5195-1 genutzt werden. Sonderbauteile wie das flachdichtende Einsteckstück und die Flansche PN 25/40 runden das praxisgerechte Megapress S-Artikelspektrum ab. In Nah- und Fernwärmeanlagen werden auch Stahlrohre nach DIN EN 10216-2 oder DIN EN 10217-2 eingesetzt. Die darin enthaltenen Stahlwerkstoffe P195GH (1.0348), P235GH (1.0345) sowie P265GH (1.0425) können in Kombination mit den Megapress S-Pressverbindern (bis 2 Zoll) verwendet werden.

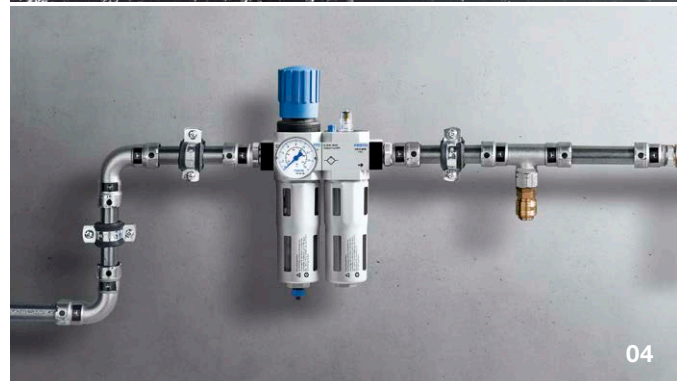
### Sprinkler- und Feuerlöschanlagen

Sprinkleranlagen aus dickwandigem Stahlrohr **03** sind aufgrund ihrer Robustheit, Stabilität und Langlebigkeit in Gebäuden mit hohen Risikoklassen, wie industriellen und gewerblichen Anlagen, zwingend erforderlich und sogar vom Gesetzgeber vorgeschrieben. Schließlich müssen sie nicht nur im Fall eines Brandes großer Hitze widerstehen, sondern auch im Alltag erhöhten äußeren Beanspruchungen standhalten. Viega Megapress ist in den Dimensionen  $\frac{3}{4}$  bis 4 Zoll ideal für die Erstellung und Erweiterung ebensolcher Sprinkleranlagen geeignet. Das System besitzt eine VdS-Zertifizierung und erfüllt die Vorgaben der höchsten VdS-Risikoklassen. Bis dato durften nur Nutkuppelungssysteme oder die Schweißtechnik in den höchsten Brandgefahrenklassen (Produktions- und Lagerrisiken) eingesetzt werden. Mit Megapress kann auch hier bedenkenlos gepresst werden. Zudem kann Viega Megapress für Wandhydrantenanlagen nach DIN 14462 in „nass“-Anlagen verwendet werden.



### Druckluftanlagen und technische Gase

Gute Beispiele für Stahlrohrinstallationen in der Industrie sind zudem Druckluftanlagen **04** und Rohrnetze für technische Gase wie beispielsweise Stickstoff **05**. Viega Megapress erfüllt auch hier die hohen Anforderungen, erleichtert die Installation im Deckenbereich von Industriehallen und ermöglicht praktische T-Stück-Installationen für einen besonders schnellen, sicheren und sauberen Anschluss an Geräte.





# AUCH IM KLEINEN MAßSTAB **VON** **GROßEM VORTEIL.**

**Viega Megapress in der Haustechnik.** Dickwandige Stahlrohre haben aufgrund ihrer hohen Robustheit im Heizungsbau schon immer eine entscheidende Rolle gespielt. Bei Neuinstallationen, aber auch in Altbeständen und somit bei der Sanierung begegnet man ihnen regelmäßig. Gut, wenn man dann auf ein so umfangreiches System wie Viega Megapress zurückgreifen kann.



### Einfache Verbindung von Alt und Neu

Bei Sanierungen älterer Wohnhäuser trifft man häufig auf jahrzehntealte Stahlrohrinstallationen **01**, die aufgrund ihrer Robustheit oft noch in gutem Zustand sind. Der Installateur kann dann z. B. beim Kesseltausch an die bestehende Installation anschließen. Was bisher nur durch aufwendige Gewindeübergänge oder Schweißen zu realisieren war, ermöglicht **Megapress ganz ohne Schweißen. Kein Zeitverlust durch nachlaufendes Wasser und keine Brandgefahr.**

Dank Viega Megapress ist ein wirtschaftlicher und sicherer Anschluss an bestehende dickwandige Stahlrohre machbar.

Nicht nur der generelle Anschluss, sondern auch **einfache Rohrverbindungen** mit unterschiedlichen Abmessungen sind möglich. Mit den Megapress-Übergangsstücken und -Reduziermuffen können Stahlrohre **mit den speziellen Außendurchmessern 38, 44,5 und 57 mm** angebunden werden.

### Keine zusätzlichen Werkzeugkosten

Die Verbinder können trotz der speziellen Siederohrabmessungen mit den bisherigen Megapress-Pressringen verarbeitet werden. Es entstehen daher **keine zusätzlichen Werkzeugkosten.**

### Große Vorteile schon ab ¾ Zoll

Mit der Dimension ¾ Zoll bietet Viega einen echten Problemlöser. Der bisher aufwendige Heizkörperaustausch in Stahlrohrinstallationen kann dank Megapress **ohne Brandgefahr, Beschädigungen oder Verschmutzungen** auch bei schwierigen Platzverhältnissen realisiert werden **02. Schnell, einfach und unkompliziert.**

### Reparaturen einfach dazwischenschieben

Auch Reparaturen oder der nachträgliche Einbau ist über T-Stücke für einen Heizungsanschluss möglich. So kann das betroffene Stück herausgeschnitten und die **Megapress-Reparaturschiebemuffe 03** dazwischengesetzt werden.

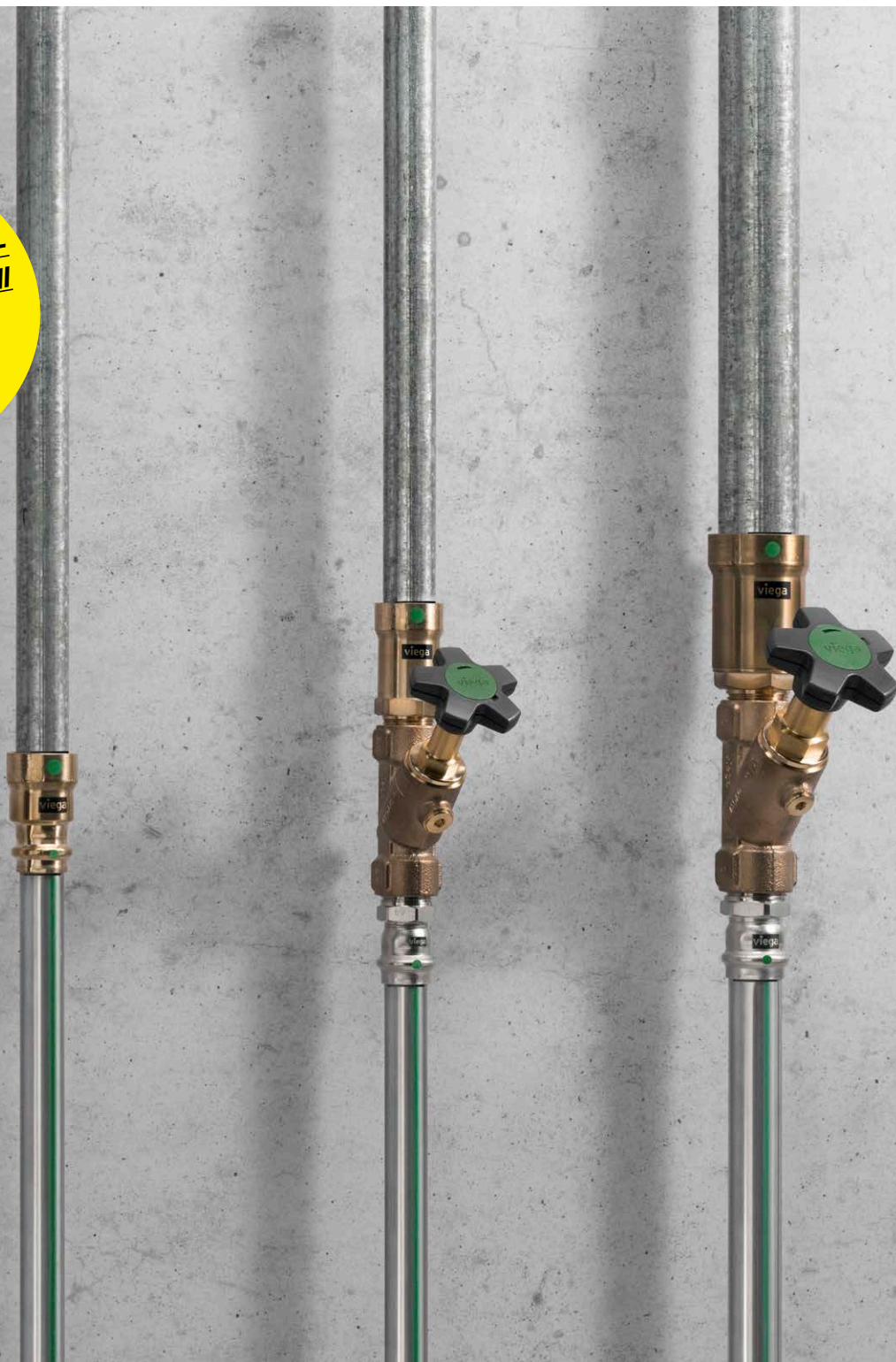
Im Anschluss sorgt die sichere Verpressung für eine schnelle und saubere Reparatur oder Erweiterung.



# TRINKWASSERÜBERGÄNGE – **JETZT NOCH EINFACHER.**

Für die Reparatur oder Sanierung von Trinkwasseranlagen mit **verzinkten Stahlrohren** steht nun eine Viega Megapress-Programmerweiterung zur Verfügung, die große Flexibilität bei der Installation mit den Vorteilen kalter Presstechnik kombiniert.

**Jetzt Trinkwasser-  
armaturen schnell  
und einfach  
einbauen**



### Spezieller Übergang für Trinkwasserleitungen

Eigentlich nicht für Trinkwasseranlagen geeignet, bietet das Megapress-System doch eine einfache Lösung. Die nach wie vor häufig vorkommenden verzinkten Stahlleitungen in Trinkwasserinstallationen können über das **Megapress-Übergangsstück (Modell 4213.2) aus Siliziumbronze an Kupfer- und Edelstahlrohre** angebunden werden. Hier ist die Fließregel zu beachten. Erhältlich in den Dimensionen ½ Zoll x 15 mm bis 2 Zoll x 54 mm, erleichtert Megapress damit auch die **Sanierung von Trinkwasseranlagen im Bestand**.



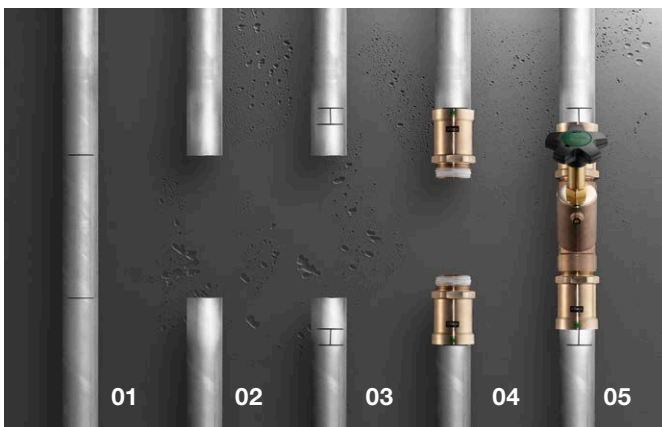
Modell 4211.4  
Megapress-Übergangsstück  
mit Außengewinde (R)



Modell 4212.4  
Megapress-Übergangsstück  
mit Innengewinde (Rp)



Modell 4213.2  
Megapress-Übergangsstück



### Mit Schiebereich ausgestattet – in nur fünf Schritten zum Erfolg

#### 01 Ausschnittsmaß ermitteln:

Maß auf dem Rohr anzeichnen

**02 Rohr trennen und vorbereiten:** Rohr rechtwinklig durchtrennen, innen und außen entgraten sowie Schmutz- und Rostpartikel entfernen

**03 Schiebereich markieren:** minimale und maximale Einstecktiefe anzeichnen

**04 Megapress-Übergangsstücke aufschieben:** bis zum Anschlag auf das Rohr schieben

**05 Armatur montieren und verpressen:** einschrauben, mittig ausrichten und verpressen – fertig!

Mit den neuen Modellen können z. B. **Armaturen wie Schrägsitzventile in bestehenden Installationen ausgetauscht oder nachträglich eingebaut** werden. Umständliches Gewindeschneiden und der Umgang mit Spezialverschraubungen entfallen, was eine **große Arbeitserleichterung** bedeutet. Die einfache und sekundenschnelle Verpressung dank bewährter Presstechnologie sorgt für maximale Sicherheit, Geschwindigkeit und Komfort auf der Baustelle.

Sowohl die neuen Modelle als auch das bestehende verfügen über einen **speziellen Schneidring**, sodass alle drei für **dickwandige Edelstahlrohre** in vielen Edelstahlwerkstoffen verwendet werden können (1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4550 und 1.4571 gemäß DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7). Damit lassen sich unterschiedlichste Einsatzbereiche abdecken – von Trinkwasserleitungen bis hin zu industriellen Anwendungen.

### i

#### Vorteile auf einen Blick

- **Geschwindigkeit:** schnelle Montage ohne Gewindeschneiden
- **Einfacher Einbau:** Durch den integrierten Schiebereich der Gewindeübergangsstücke wird die Montage im Bestand noch einfacher
- **Höchste Sicherheit:** Bewährte kalte Press-technik sorgt für dichte Verbindungen – die dank SC-Contur bei der Dichtheitsprüfung im unverpressten Zustand sichtbar undicht sind
- **Flexibilität:** viele Varianten erhältlich, geeignet für dickwandige (verzinkte) Stahl- oder Edelstahlrohre von ½ bis 2 Zoll
- **Zulassung:** geprüft für Trinkwasser (DVGW/ÖVGW)

# DIREKTER ANSCHLUSS IN **NUR ZWEI MINUTEN.**

**Viega Megapress-/Megapress S-Einpressanschluss.** Stahlrohre sind der Inbegriff für Langlebigkeit und Robustheit. Doch was, wenn in eine bestehende Installation nachträglich ein zusätzlicher Anschluss eingebracht werden soll? Was bisher nur mit großem Aufwand möglich war, ist mit den Einpressanschlüssen von Viega schnell, effizient und komfortabel umsetzbar.





**01** Eine spezielle Bohrführung zur Führung der Bohrwelle wird am Stahlrohr befestigt. **02** Bohrung mit der Bohrmaschine durchführen und Bohrführung wieder abnehmen. **03** Einpressanschluss mithilfe des Pressmaschineneinsatzes in das Rohr einpressen. **04** Fertig ist der ideale Stahlrohranschluss beispielsweise für Thermometer, Manometer oder Entleerungen.



**05** Das Werkzeugset für den Einpressanschluss umfasst alle Teile, die für das nachträgliche Einbringen von Anschlüssen in bestehende Rohrleitungen benötigt werden: Bohrführung, Bohrwelle, Pressmaschineneinsatz und Positionierungshilfe.

**Flexibel einsetzbar.** Die Megapress-Einpressanschlüsse mit EPDM- oder FKM-Dichtelement sind echte Problemlöser, wenn es darum geht, nachträglich Anschlüsse in eine bestehende Stahlrohrinstallation einzubringen. Hierfür können mit dem passenden Werkzeugset dickwandige Stahlrohre ohne umständliche Vorarbeiten angebohrt und der neue Anschluss eingepresst werden. Für die Nutzung genügen eine handelsübliche Bohrmaschine sowie eine Viega Pressmaschine (außer Picco-Pressgun). Die Einpressanschlüsse sind geeignet für Stahlrohre nach DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 oder DIN EN 10220/10217-1 in den Dimensionen 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 und 6 Zoll und erhältlich mit einem ¾-Zoll-Innengewinde. Ein Reduzierstück auf ein ½-Zoll-Innengewinde ist zusätzlich verfügbar.

**Bis zu 80% schneller.** Gegenüber dem Einschweißen eines neuen Anschlusses ist mit den Einpressanschlüssen eine Montagezeitersparnis von bis zu 80% möglich. Die körperliche Belastung für den Fachhandwerker wird reduziert und nach nur zwei Minuten ist die Verbindung zwischen Rohr und Anschluss dank des werkseitig montierten Profildichtelements (in EPDM oder FKM) dauerhaft dicht.

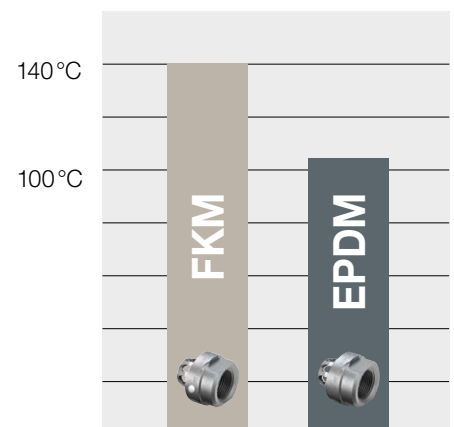
**Eine saubere Sache.** Das Einbringen eines neuen Anschlusses in das Stahlrohr ist nicht nur einfach, sondern auch sauber. An der Bohrführung kann ein Industriestaubsauger befestigt werden, sodass bei der Bohrung anfallende Späne direkt abgesaugt werden können.

**Spart Kosten und Platz.** Der Einpressanschluss ist eine kosten- und platzsparende Lösung für das nachträgliche Installieren eines neuen Anschlusses. Die Leitung wird lediglich angebohrt und nicht komplett getrennt, wie z. B. beim Einbau eines T-Stücks. So kann der Einpressanschluss selbst an schwer zugänglichen Stellen problemlos eingesetzt werden.

**Schnell und sicher vor, während und nach der Installation.**

Die Schnelligkeit und Effizienz des Einpressanschlusses macht sich nicht nur während der Installation bemerkbar, sondern auch davor und danach. Durch die Positionierungshilfe wird die ordnungsgemäße Ausrichtung des Einpressanschlusses auf dem Rohr wesentlich vereinfacht. Dies sorgt für ein erhöhtes Maß an Sicherheit. Für die Installation des Anschlusses selbst ist z. B. nachlaufendes Wasser im Leitungssystem dank der kalten Presstechnik kein Problem. Wartezeiten und Betriebsausfälle der Anlage werden auf ein Minimum reduziert.

**Die Megapress-Einpressanschlüsse sind nicht für Gasinstallationen geeignet.**



Maximale Betriebstemperaturen der verschiedenen Einpressanschlüsse

# MACHT DER SCHWEISSARBEIT AUCH IN DER GAS- INSTALLATION EIN ENDE.

**Viega Megapress G.** Beim Thema Gas steht die Sicherheit an erster Stelle. Dickwandige Stahlrohre sind daher vor allem für die industrielle Gasinstallation prädestiniert – und können mit Viega Megapress G auch kalt verpresst werden. Damit sind sie nicht nur eine zuverlässige, sondern dank Viega Megapress G sogar eine besonders wirtschaftliche Wahl.

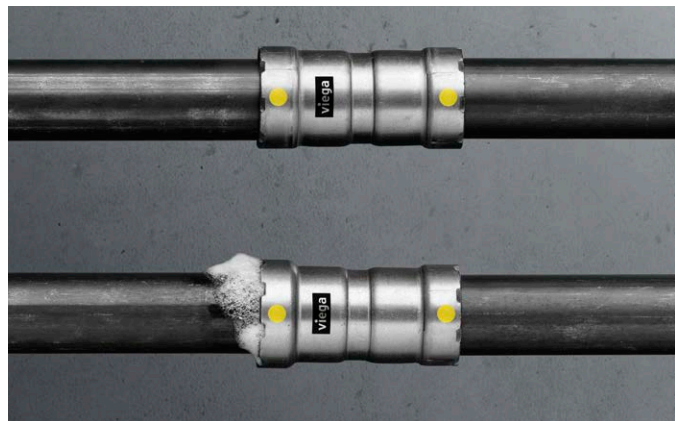


**Bewährte Qualität.** Mit Viega Megapress G für dickwandige Stahlrohre hält die kalte Presstechnik Einzug in die Gasinstallation. **Der Verbinder ist** im Grunde identisch mit Viega Megapress: **ein Grundkörper aus dem rohrumgeformten Stahlwerkstoff 1.0308** mit Zink-Nickel-Beschichtung. Eine Kombination, die sich bereits in zahlreichen Gasinstallationen in Europa und den USA bewährt hat.

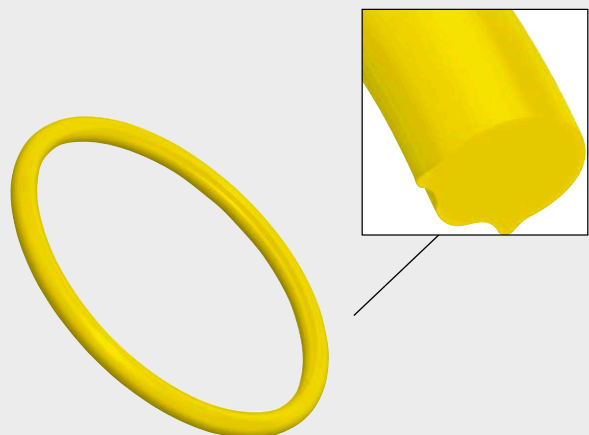


**Bewährte Sicherheit.** Keine Frage – auch Megapress G bietet größtmögliche Sicherheit bei der Installation dank der **bewährten Viega SC-Contur**. Diese macht versehentlich unverpresste Verbinder bei einer trockenen Dichtheitsprüfung sofort sichtbar. Die Megapress G-Pressverbinder erfüllen die Funktion nicht nur an einem Druckpunkt, sondern über den gesamten Prüfbereich zwischen 22 mbar und 3 bar. Damit sind die **Anforderungen von Normen und Regelwerken** mehr als **erfüllt**.

ANWENDUNGEN	ZULASSUNG
Erd- und Flüssiggase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260	DVGW
Heizöl und Dieselmotortreibstoffe	DIBt
Schiffbau	DNV, LR, RINA, BV
Industrie	TÜV
Für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G31 und für Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand	ÖVGW



**Profildichtelement aus HNBR.** Die technischen Spezifikationen des Werkstoffs sind auf den Einsatz in Gasinstallationen sowie Heizöl- und Dieselmotortreibstoffanlagen ausgerichtet. Dabei wird auch bei Megapress G durch das Dichtelement das Rohr an drei Stellen gleichzeitig abgedichtet. Das sorgt auch bei rauen Oberflächen für eine **dichte Verbindung**.



# HÄLT ALLEM STAND – SELBST HÖCHSTEN ANFORDERUNGEN.

**Viega Megapress G – vielseitig einsetzbar.** Viega Megapress G deckt mit zahlreichen Bauteilen, wie Bögen, Muffen, T-Stücken, Flanschen, Gewindeübergängen und Verschraubungen, in den Dimensionen ½ bis 2 Zoll ein breites Installationsspektrum ab. Dabei ist das System sowohl für Erd- und Flüssiggase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 als auch für Installationen nach DVGW-TRGI 2018 sowie TRF 2021 zugelassen.



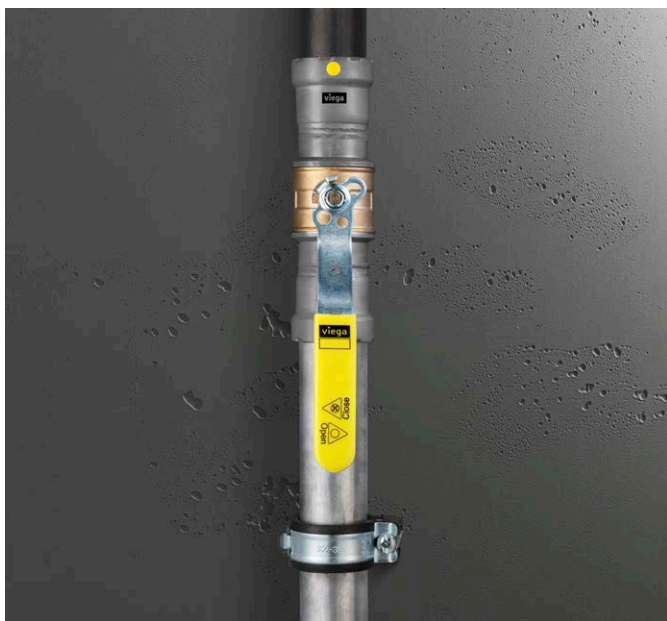
## **Bis zu 60 % schneller**

Der große Vorteil von Megapress G: **Dickwandige Stahlrohre von ½ bis 2 Zoll müssen künftig nicht mehr geschweißt werden**, wodurch sämtliche negativen Nebeneffekte des Schweißens entfallen. Das macht Megapress G vor allem interessant für Gebäude mit hohen Brandlasten und Brandschutzanforderungen. Aber auch die Arbeit wird erheblich erleichtert, da einfach bereits vorhandenes Presswerkzeug verwendet werden kann, um **eine unlösbar zugfeste Rohrverbindung zu schaffen**. Unterm Strich ist Megapress G, bezogen auf die Verbindungstechnik, so bis zu 60 % schneller als Schweißen – und zu 100 % sicher.

In Österreich ist Megapress G für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G31 und für Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand zugelassen. Das System eignet sich auch für Medien wie Heizöl, Dieselmotoren oder Druckluft und für den Einsatz in Industrieanlagen. Zudem ist Viega Megapress G HTB-geprüft und bis zu einem maximalen Betriebsdruck von 5 bar (MOP 5) freigegeben. Ideale Voraussetzungen für zuverlässige Gasinstallationen.



**Mehr als nur Gas.** Industrielle Gasinstallationen sind einer der zentralen Anwendungsbereiche für Megapress G. Das System kann aber noch mehr: Heizöl- und Dieselmotorenanlagen sowie Druckluftanlagen mit ölhaltigem Medium über 25 mg/m<sup>3</sup> können mit Megapress G installiert werden. Auch für die Verwendung von Erdgas-Wasserstoff-Gemischen bis zu 100 % H<sub>2</sub> ist Megapress G freigegeben. Ganz gleich, ob die Installation mit Rohren in Gewinde- oder Siederohrqualität erfolgt oder ob das Rohr nahtlos, geschweißt, verzinkt oder schwarz ist: **Sämtliche Rohre nach DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 oder DIN EN 10220/10217-1 können mit Megapress G verpresst werden** (Detailangaben finden Sie auf Seite 24/25).



## i

### Gründe für Viega Megapress G

- Geeignet für Erd- und Flüssiggase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 sowie für Heizöl- und Dieselmotorenanlagen
- Freigegeben für bis zu 100 % Wasserstoffbeimischungen
- Zugelassen für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G31 und für Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand
- Wirtschaftlich durch bis zu 60 % weniger Montagezeit, bezogen auf die Verbindungstechnik, gegenüber Schweißen
- Absolut brandsicher, da bei der kalten Pressetechnik weder Flammen noch Rauchgase entstehen
- Kein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand für Brandschutzvorkehrungen
- Sicherheit durch Viega SC-Contur
- Verpresst dickwandige Stahlrohre in den Anschlussnennweiten ½ bis 2 Zoll, egal ob das Rohr nahtlos, geschweißt, verzinkt oder schwarz ist



# INTELLIGENTE PRESSTECHNIK, DIE MAßSTÄBE SETZT.

**Viega Pressguns.** Höchste Ausdauer dank völlig neuer Akkutechnologie, optimiertes Handling auch bei beengten Platzverhältnissen und mit maßgeschneidertem Zubehör für jede Anwendung: Die Viega Pressguns überzeugen in jeder Hinsicht und machen das Verpressen in allen Dimensionen so leicht wie noch nie.

## Der Viega Systemkoffer

- Koffersystem, kompatibel mit marktüblichen Koffer- und Fahrzeugsystemen (Sortimo)
- Einzelkoffer lassen sich miteinander verbinden (inklusive Trolleymöglichkeit)
- Einheitliche Kofferkörper mit individuellen Einsätzen für höchste Zukunftssicherheit
- Einfaches Handling und maximale Flexibilität durch Trennung von Pressgun und Pressbacken
- Äußerst robuste, spritzwassergeschützte Ausführung
- Beladungskapazität pro Koffer: 25 kg

Mehr erfahren:  
[viega.de/Systemkoffer](http://viega.de/Systemkoffer)  
[viega.at/Systemkoffer](http://viega.at/Systemkoffer)



*Sichere Aufbewahrung für alle Viega Presswerkzeuge: Die Viega Systemkoffer bieten mit getrennten Koffern für Pressguns und Pressbacken höchste Flexibilität.*

### 1. Pressgun 6 Plus

- Für metallene Pressverbindersysteme in den Dimensionen 12 bis 108 mm, für Megapress-Stahlrohrverbinder in den Dimensionen ¾ bis 2 Zoll, für Kunststoffrohrsysteme von 12 bis 63 mm. Presskraft 32 kN, Presszeit ca. 4 Sekunden, Gewicht ca. 3,2 kg
- Mit Pressgun-Press Booster für Megapress XL-Stahlrohrverbinder in den Dimensionen 2½, 3 und 4 Zoll
- Über Bluetooth® mit der Viega Tool Services App smart vernetzbar
- Pressbackenaufnahme endlos drehbar
- Optimierte Beleuchtung der Pressstelle durch zwei LEDs
- Bis zu 35 % mehr Verpressungen dank Akkutechnologie und optimierter, effizienterer Bauteile
- Serviceintervall 40.000 Verpressungen/4 Jahre, automatische Sicherheitsabschaltung nach 42.000 Verpressungen
- Eingebaute Aufhängepunkte für Tragegurt oder Balancer

### 2. Pressgun Picco 6 Plus

- Für metallene Pressverbindersysteme in den Dimensionen 12 bis 35 mm, Megapress-Stahlrohrverbinder in den Dimensionen ¾ bis ¾ Zoll und Kunststoffrohrsysteme von 12 bis 40 mm. Presskraft 24 kN, Presszeit unter 4 Sekunden, Gewicht ca. 1,6 kg
- Über Bluetooth® mit der Viega Tool Services App smart vernetzbar
- Kompakte Inline-Bauform ermöglicht Einhandbedienung
- 12-V-Akkusystem mit besserer Ausdauer
- Serviceintervall 40.000 Verpressungen/4 Jahre, automatische Sicherheitsabschaltung nach 42.000 Verpressungen

### 3. Pressgun 6 B

- Für metallene Pressverbindersysteme in den Dimensionen 12 bis 108 mm, für Megapress-Stahlrohrverbinder in den Dimensionen ¾ bis 2 Zoll und für Kunststoffrohrsysteme von 12 bis 63 mm. Presskraft 32 kN, Presszeit ca. 5 Sekunden, Gewicht ca. 3 kg
- Pressbackenaufnahme um 180° drehbar
- Ideal für niedrige und hohe Temperaturen durch akkubetriebenen Netzbetrieb
- Serviceintervall alle 2 Jahre, ohne Begrenzung der Verpressungen

### 4. Pressgun-Press Booster

- Innovativer Kraftverstärker für Megapress XL mit integrierter Gelenkzugbacke für die Dimensionen 2½, 3 und 4 Zoll
- Optimal dimensionierte Presskraft für höchste Sicherheit
- Nur 9 kg Gewicht und ein praktischer Tragegurt sorgen für hohe Ergonomie sowie einfaches Handling
- Auch für Viega Pressmaschinen vom Typ 2 bis Pressgun 5 verwendbar (nicht mit Pressgun 6, Pressgun 6 B und den Picco-Pressguns kompatibel)

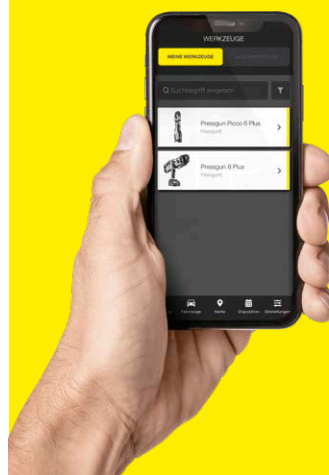
Mehr Informationen zu den Viega Pressguns, Pressbacken und dem passenden Zubehör:



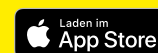
[viega.de/Systempresswerkzeuge](http://viega.de/Systempresswerkzeuge)

### Clever: die Viega Tool Services App

Die Basis für die interaktive Steuerung der Viega Pressgun 6 Plus und Pressgun Picco 6 Plus bietet die Viega Tool Services App. Einmal registriert und über das Smartphone via Bluetooth® mit der App verbunden, erlauben die smarten Viega Pressguns jederzeit das Ablesen ihres Betriebszustandes. Der Akkustand kann ebenso per App eingesehen werden wie die Zahl der Verpressungen. Außerdem lassen sich erweiterte Funktionen zur Geräteeinstellung nutzen.



Jetzt die Viega Tool Services App downloaden.



### i

#### Viega Tool Services App

- Einfache Bedienung über mobile Endgeräte (Android-, iOS-App)
- Diebstahlschutz durch Sperrfunktion sowohl lokal über den Offline-Modus als auch aus der Ferne über das Internet
- Zugriff auf Gerätedokumentationen und Bedienungsanleitungen
- Sichere Ende-zu-Ende-Verschlüsselung

**Autorisierte Viega Servicepartner  
in Ihrer Nähe finden Sie unter:  
[viega.de/Tool-Service](http://viega.de/Tool-Service)**



[viega.at/Systempresswerkzeuge](http://viega.at/Systempresswerkzeuge)

# ROHRÜBERSICHT.

**Viega Megapress G:** Für die Verwendung mit Megapress G können Stahlrohre in Siederohrqualität und in Gewinderohrqualität nach folgenden beiden Tabellen genutzt werden.

MEGAPRESS G – DIN EN 10220/10216-1, DIN EN 10220/10217-1 – SIEDEROHRQUALITÄT – ROHRREIHE 1					
Gewindegröße	Nennweite	Nennaußendurchmesser	Außendurchmesser inkl. Beschichtung	Rohrwandstärke DIN EN 10220/10216-1 nahtlose Stahlrohre	Rohrwandstärke DIN EN 10220/10217-1 längsnahtgeschweißte Stahlrohre
[Zoll]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2–34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

MEGAPRESS G – DIN EN 10255 – GEWINDEROHRRQUALITÄT – SCHWERE REIHE H UND MITTLERE REIHE M					
Gewindegröße	Nennweite	Nennaußendurchmesser	Außendurchmesser inkl. Beschichtung	Rohrwandstärke schwere Reihe H nach DIN EN 10255	Rohrwandstärke mittlere Reihe M nach DIN EN 10255
[Zoll]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6

**Viega Megapress/Megapress S:** Für Megapress- und Megapress S-Verbinder und -Einpressanschlüsse (EPA) sind folgende Stahlrohre in Siede- und Gewinderohrqualität geeignet. Zu den unterschiedlichen Rohren gehören nahtlose (S) und längsnahtgeschweißte (W) Rohre.

MEGAPRESS/MEGAPRESS S – DIN EN 10220/10216-1 UND DIN EN 10216-2*, DIN EN 10220/10217-1 UND DIN EN 10217-2* – SIEDEROHRQUALITÄT – ROHRREIHE 1, 2 UND 3					
Gewindegröße	Nennweite	Nennaußendurchmesser	Außendurchmesser inkl. Beschichtung	Rohrwandstärke DIN EN 10220/10216-1 nahtlose Stahlrohre	Rohrwandstärke DIN EN 10220/10217-1 längsnahtgeschweißte Stahlrohre
[Zoll]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
⅜	10	17,2	16,7–17,7	1,8–4,5	1,4–4,0
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–5,0	1,4–4,5
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,0–8,0	1,4–5,0
1	25	33,7	33,2–34,2	2,3–8,8	1,4–8,0
–	32	38,0	37,5–38,5	2,6–10,0	1,4–8,8
1¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–10,0	1,4–8,8
–	40	44,5	44,0–45,0	2,6–12,5	1,4–8,8
1½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–12,5 (2,3–4,0 EPA)	1,4–8,8 (2,3–4,0 EPA)
–	50	57,0	56,4–57,6	2,9–14,2	1,4–10,0
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–16,0 (2,3–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,3–4,5 EPA)
2½	65	76,1	75,3–76,9	2,9–20,0 (2,6–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,6–4,5 EPA)
3	80	88,9	88,0–89,8	3,2–25,0 (2,6–5,0 EPA)	1,4–10,0 (2,6–5,0 EPA)
4	100	114,3	113,2–115,4	3,6–32,0 (2,6–5,4 EPA)	1,4–11,0 (2,6–5,4 EPA)
5	125	139,7	138,3–141,1	2,9–5,4	2,9–5,4
6	150	168,3	166,6–170,0	2,9–5,4	2,9–5,4

\*Mögliche Stahlwerkstoffe gemäß DIN EN 10216-2 / DIN EN 10217-2: P195GH (1.0348), P235GH (1.0345) sowie P265GH (1.0425)

## MEGAPRESS/MEGAPRESS S – DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – SCHWERE REIHE H UND MITTLERE REIHE M


Gewindegröße	Nennweite	Nennaußendurchmesser	Außendurchmesser inkl. Beschichtung	Rohrwandstärke schwere Reihe H	Rohrwandstärke mittlere Reihe M
[Zoll]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
3/8	10	17,2	16,7–17,5	2,9	2,3
1/2	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6
3/4	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2
1 1/4	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2
1 1/2	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6
2 1/2	65	76,1	75,3–76,6	4,5	3,6
3	80	88,9	88,0–89,5	5,0	4,0
4	100	114,3	113,1–115,0	5,4	4,5
5	125	139,7	138,5–140,8	5,4	5,0
6	150	165,1	163,9–166,5	5,4	5,0

## MEGAPRESS/MEGAPRESS S – DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – ROHRART L UND ROHRART L1


Gewindegröße	Nennweite	Nennaußendurchmesser	Außendurchmesser inkl. Beschichtung Rohrart L	Rohrwandstärke Rohrart L	Außendurchmesser inkl. Beschichtung Rohrart L1	Rohrwandstärke Rohrart L1
[Zoll]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
3/8	10	17,2	16,7–17,4	2,0	16,7–17,4	2,0
1/2	15	21,3	21,0–21,7	2,3	21,0–21,7	2,3
3/4	20	26,9	26,4–27,1	2,3	26,4–27,1	2,3
1	25	33,7	33,2–34,0	2,9	33,2–34,0	2,9
1 1/4	32	42,4	41,9–42,7	2,9	41,9–42,7	2,9
1 1/2	40	48,3	47,8–48,6	2,9	47,8–48,6	2,9
2	50	60,3	59,6–60,7	3,2	59,6–60,7	3,2
2 1/2	65	76,1	75,2–76,0	3,2	75,2–76,3	3,2
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	87,9–89,4	3,6
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	113,0–114,9	4,0
5	125	139,7	138,5–140,8	4,5	–	–
6	150	165,1	163,9–166,5	4,5	–	–

## MEGAPRESS/MEGAPRESS S – DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – ROHRART L2

Gewindegröße	Nennweite	Nennaußendurchmesser	Außendurchmesser inkl. Beschichtung	Rohrwandstärke
[Zoll]	DN	[mm]	[mm]	[mm]
3/8	10	17,2	16,7–17,1	1,8
1/2	15	21,3	21,0–21,4	2,0
3/4	20	26,9	26,4–26,9	2,3
1	25	33,7	33,2–33,8	2,6
1 1/4	32	42,4	41,9–42,5	2,6
1 1/2	40	48,3	47,8–48,4	2,9
2	50	60,3	59,6–60,2	2,9
2 1/2	65	76,1	75,2–76,0	3,2
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6

 Rohre für Megapress-Verbinder

 Rohre für Megapress-Verbinder und Megapress-Einpressanschlüsse

 Rohre für Megapress-Einpressanschlüsse

# SORTIMENT.

**Viega Megapress.** Die Viega Megapress-, Megapress S- und Megapress G-Sortimente sind perfekt auf die Installation von dickwandigen Stahlrohren abgestimmt. Sie bieten mit vielen unterschiedlichen Verbindern, wie z. B. Muffen, Bögen, Gewindeübergängen, Reduzierstücken, T-Stücken und Flanschen, eine große Auswahl und hohe Flexibilität bei der Installation. Das Viega Megapress-/Megapress S-Sortiment ist in den Dimensionen  $\frac{3}{8}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$ , 1,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{1}{2}$ , 2,  $2\frac{1}{2}$ , 3 und 4 Zoll erhältlich und wird abgerundet durch Übergangsstücke und Reduziermuffen für Stahlrohre mit den Außendurchmessern 38, 44,5 und 57 mm. Viega Megapress G ist verfügbar in den Dimensionen  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$ , 1,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{1}{2}$  und 2 Zoll.

- Megapress – Heizen/Kühlen (EPDM)   
 ○ Megapress S – Sonderanwendung (FKM)   
 ● Megapress G – Gas (HNBR)
- Megapress – Trinkwasser (EPDM)



- 4216  
○ 4316  
● 4616



- 4216XL



- 4216.1  
○ 4316.1  
● 4616.1



- 4216.1XL



- 4226  
○ 4326  
● 4626



- 4226XL



- 4226.1  
○ 4326.1  
● 4626.1



- 4226.1XL



- 4218  
○ 4318  
● 4618



- 4218XL



- 4217.2  
○ 4317.2  
● 4617.2



- 4217.2XL



- 4211  
○ 4311  
● 4611



- 4211XL



- 4211.3



- 4214XL



- 4212  
○ 4312  
● 4612



- 4212XL



- 4213



- 4213XL



- 4213.1



- 4212.5



- 4312.7



- 4211.4



● 4212.4



● 4213.2



● 4212.2  
○ 4312.2



● 4215  
○ 4315  
● 4615



○ 4215XL



● 4215.5  
○ 4315.5  
● 4615.5



○ 4215.5XL



● 4215.4



● 4215.1  
○ 4315.1  
● 4615.1



○ 4215.1XL



● 4215.2



● 4215.7



● 4265  
○ 4365



● 4263  
○ 4363



● 4256  
○ 4356  
● 4656



○ 4256XL



● 4259, 4259.1  
○ 4359, 4359.1,  
4359.6  
● 4659.5



○ 4259XL,  
4259.1XL,  
4259.6XL



● 4275.8  
○ 4375.8



○ 4275.8XL



● 4675



● 4675.4



viega.de/  
Katalog-Megapress  
viega.at/  
Katalog-Megapress



viega.de/  
Katalog-Megapress-S  
viega.at/  
Katalog-Megapress-S



viega.de/  
Katalog-Megapress-G  
viega.at/  
Katalog-Megapress-G



[viega.de/Megapress](https://viega.de/Megapress)



[viega.at/Megapress](https://viega.at/Megapress)

**Viega GmbH & Co. KG**

Postfach 430/440  
57428 Attendorn  
Deutschland

Technische Beratung  
Telefon +49 2722 61-1100  
[service-technik@viega.de](mailto:service-technik@viega.de)

Planungssoftware  
Telefon +49 2722 61-1700  
[service-software@viega.de](mailto:service-software@viega.de)

[viega.de](https://viega.de)

**Viega GmbH**

Palmsdorf 102  
4864 Attersee am Attersee  
Österreich

Technische Beratung  
Telefon +43 7667 21080-80  
[service-technik@viega.at](mailto:service-technik@viega.at)

[service-software@viega.at](mailto:service-software@viega.at)

[viega.at](https://viega.at)