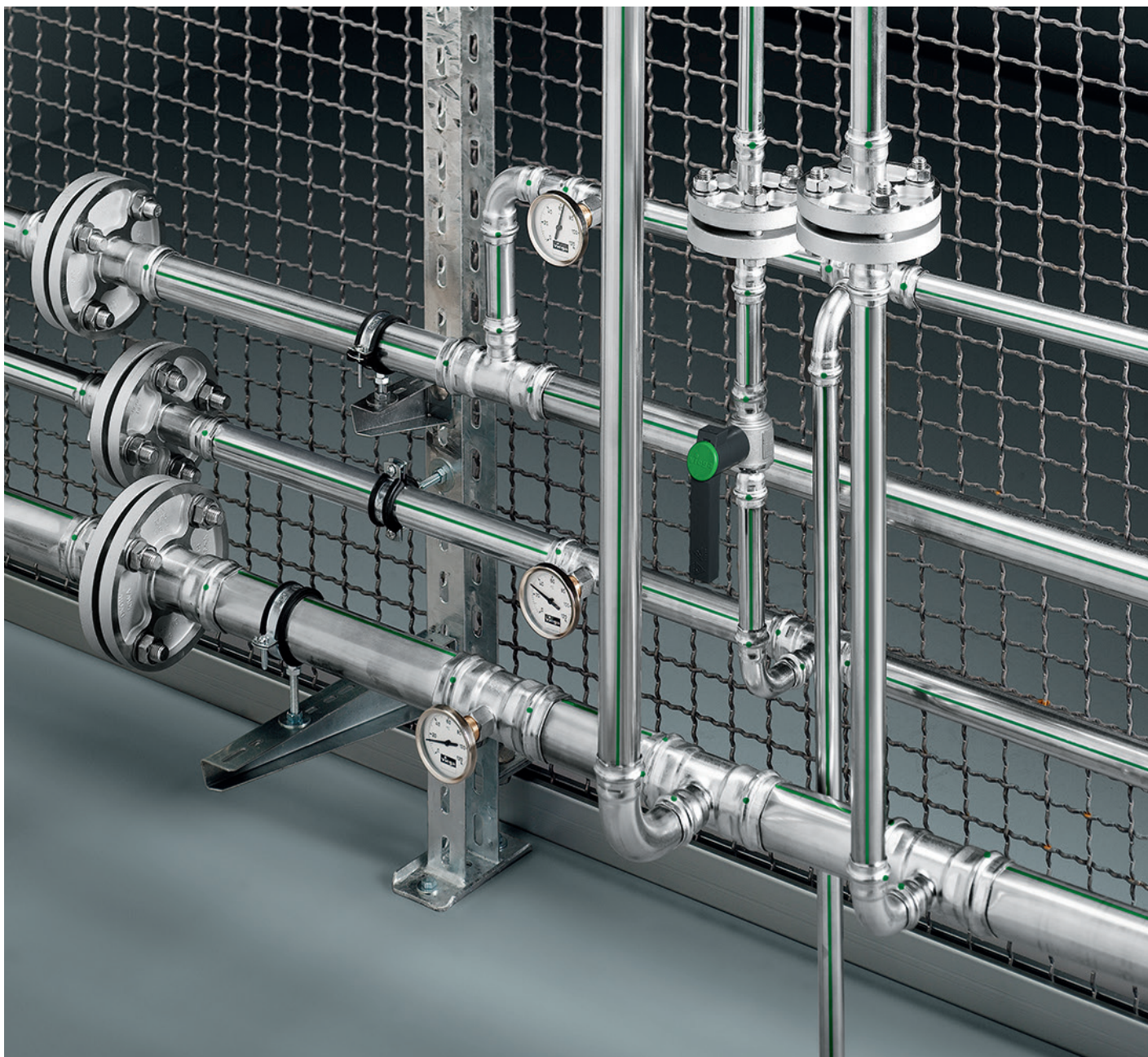
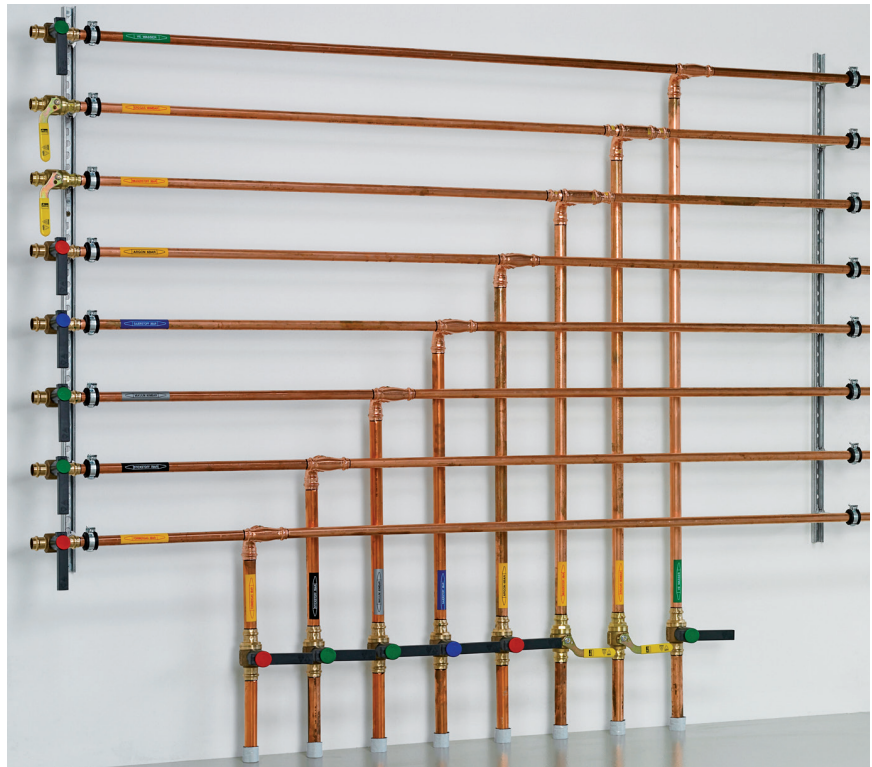


Informationen für Planung und Ausführung
Einsatzbereiche
metallener Installationssysteme



Inhaltsverzeichnis

1	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	6
1.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	6
1.2	Öle	7
1.3	Gase	8
1.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	10
2	Armaturen – transportierte Medien	11
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	11
2.2	Öle	12
2.3	Gase	13
2.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	15
3	Anhang – Formular	16
3.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	16



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt

1 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

1.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Systemname		Profi-press S		Sanpress				Prestabo		Mega-press S		Sea-press				
Rohrwerkstoff	Verbindwerkstoff	Kupfer	Kupfer Rotguss	1.4521	1.4520	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Stahl	Stahl verzinkt	sendzimirverzinkt	Stahl dickwandig	CuNiFe	
Dichtelement		EPDM	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	FKM	FKM	EPDM	
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]													
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme nach Rücksprache	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wasserdampf	Niederdruckdampfanlagen	≤0,1	120	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pumpen-Wärmerwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828	1,6	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Systemname		Profi-press S		Sanpress				Prestabo		Mega-press S		Sea-press				
Rohrwerkstoff	Verbindwerkstoff	Kupfer	Kupfer Rotguss	1.4521	1.4520	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Stahl	Stahl verzinkt	sendzimirverzinkt	Stahl dickwandig	CuNiFe	
Dichtelement		EPDM	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	FKM	FKM	EPDM	
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]													
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %	Antifrogen N / Clariant	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen L / Clariant	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Propylenglykol (1,2-Propandiol)	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Tyfoxit / Tyforop-Chemie	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Tyforop / Tyforop-Chemie	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole	TEMPER® Antifrogen KF / Clariant Glysofor KF / Wittig	1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM
²⁾ ohne Zusätze
³⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151
⁷⁾ Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich
⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorn
⁹⁾ gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2
¹⁰⁾ für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

1.2 Öle

Öle

Medium	Bemerkung	p _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		Systemname		Profi-press		Sanpress			Profi-press G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press		
		1,6	0,5	70	40	Kupfer	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Stahl verzinkt	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe	CuNiFe		
Mineralöle SAE	15–108 mm																								
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm																								
Palmöl																									
Rapsöl	DIN W 51805																								
Sojaöl																									
Sonnenblumenöl																									
Biodiesel	EN 14214																								
Palmölbeheizung																									

1) Austausch der Dichtelemente gegen FKM

4) in Verbindung mit Sanpress-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

8) nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

1.3 Gase

System-name		Profi-press S		Sanpress					Profi-press G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press							
		Kupfer	FKM	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	Kupfer	Edelstahl	Stahl verzinkt	sendzimir verzinkt	EPDM	FKM	HNBR	Stahl dickwandig	HNBR	CuNi-Fe	CuNi-Fe					
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]																							
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12–54 mm 64–108 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
				✓ ¹⁾	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Acetylen	Prüfdruck 2,4 MPa 15–54 mm 12–54 mm 64–108 mm	0,15		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Argon	CO ₂ + O ₂ trocken 12–54 mm 64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken 12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sauerstoff – O ₂	Öl- und fettfrei halten 12–54 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer 12–54 mm 64–108 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wasserstoff – H ₂	12–108 mm	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	Trocken 12–54 mm 64–108 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig 12–54 mm 64–108 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage
¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM
⁴⁾ in Verbindung mit Sanpress-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401
⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa
⁶⁾ nahezu kondensatfrei
⁷⁾ BAM zertifiziert

Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Profi-press S		Sanpress						Profi-press G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press
				Kupfer	FKM	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Kupfer	Kupfer Rotguss	Edelstahl	Edelstahl	Stahl	sendzimir- verzinkt	Stahl	Stahl dickwandig
Großvakuuum	P _{abs} = 1hPa		70	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm 64-108 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethan	12-54 mm	1,6				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Helium	12-54 mm	1,6	60																			
	64-108 mm	1,0																				
Krypton	15-54 mm	1,6		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Neon	15-54 mm	1,6		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Propen (Propylen)	15-54 mm	1,6								✓ ¹⁾												
	64-108 mm	1,0																				
Xenon	15-54 mm	1,6		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

1.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name	Profi-press		Sanpress					Profi-press G		Prestabo		Mega-press		Mega-press S		Sea-press		
	Kupfer	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl verzinkt	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe
System-name	Profi-press	Sanpress	Profi-press G	Prestabo	Mega-press	Mega-press S	Sea-press	p _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		Bemerkung						
Rohrwerkstoff	Kupfer	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl verzinkt	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe
Pressverbinderwerkstoff	Kupfer Rotguss	Edelstahl	Edelstahl	Rotguss	Rotguss	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl 1.4401	Edelstahl	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl	CuNiFe
Dichtelement	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Medium	p _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		Bemerkung													
Harnstofflösung	1,0	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol		25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methanol			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat		110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glycerintriacetat	0,1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge	1,0	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge		60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceton	0,5	-10 bis 40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammoniak	0,2	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – vor der Biogasaufbereitung	0,5	70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – nach der Biogasaufbereitung			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fermenterheizung	1,0	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage
 5) bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa
 6) ohne Verunreinigung
 8) nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorn

2 Armaturen – transportierte Medien

2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn	
Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4, 2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressverbindermaterial	Rotguss							Messing
Dichtung	EPDM			EPDM	EPDM	Rotguss	HNBR	
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]					
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6		110	✓	✓			
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)			✓	✓			
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	1,6	≥-25	✓	✓			
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		110	✓	✓			
Pumpen-Wärme-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828		105	✓	✓			

Produkt/Hersteller		P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]				
Antifrogen N / Clariant				✓	✓		
Antifrogen L / Clariant				✓	✓		
Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant				✓	✓		
Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)		1,6	-25 bis 110	✓	✓		
Propylenglykol (1,2-Propandiol)				✓	✓		
Tyfoxit / Tyforop-Chemie				✓	✓		
Tyforop / Tyforop-Chemie				✓	✓		
TEMPER® Antifrogen KF / Clariant							✓
Glysofor KF / Wittig							

Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger

2.2 Öle

Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Produktname			Gaskugel- hahn	
				Easytop-Kugelhahn	Freifluss- ventil	Easytop Inox- Kugelhahn		
Mineralöle SAE		1,6		2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4, 2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Palmöl				Rotguss		Edelstahl	Rotguss	Messing
Rapsöl	DIN W51805		70	EPDM		EPDM	HINBR	
Sojaöl		1,0						
Sonnenblumenöl								
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl		90					

2.3 Gase

Medium	Bemerkung	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Easytop-Kugelhahn		Freiflussventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
				2270, 2270.4, 2270.10, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12–54 mm	1,6		EPDM	Rotguss	EPDM	Edelstahl	Rotguss	Messing
	64–108 mm			✓	✓	✓	✓	✓	
	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ 12–54 mm			✓	✓	✓	✓	✓	
	64–108 mm			✓	✓	✓	✓	✓	
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5						✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
	12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Argon	64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	CO ₂ + O ₂ trocken	1,6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Carbogen	12–54 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12–54 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wasserstoff – H ₂	64–108 mm	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12–108 mm	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	Trocken	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12–54 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig	1,6		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12–54 mm	1,0		✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial		Rotguss			Edelstahl	Rotguss	Messing
Dichtung		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium		Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]			
Grobovakuum		P _{abs} = 1hPa		70	✓	✓	✓
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas		Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6		✓	✓	✓
		64-108 mm	1,0				
Distickstoff-monoxid (Lachgas)		12-54 mm	1,6		✓		
		64-108 mm	1,0				
Ethan		12-54 mm	1,6			✓	✓
		64-108 mm	1,0				
Ethen (Ethylen)		12-54 mm	1,6			✓	✓
		64-108 mm	1,0				
Helium		15-54 mm	1,6	60		✓	✓
		64-108 mm	1,0				
Krypton		15-54 mm	1,6		✓		
		64-108 mm	1,0				
Neon		15-54 mm	1,6		✓		
		64-108 mm	1,0				
Xenon		15-54 mm	1,6		✓		
		64-108 mm	1,0				
Synthetische Luft		12-54 mm	1,6		✓		✓
		64-108 mm	1,0				

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

2.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]				
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40		✓		
Ethanol			25	✓	✓		
Methanol	Vorsicht giftig!				✓		
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110		✓		
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾		
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60		✓		
Aceton	Flüssig	0,5	-10 bis 40	✓	✓		
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262		70			✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓			

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

⁶⁾ ohne Verunreinigung

3 Anhang – Formular

3.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit



Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100

Telefax +49 (0) 2722 61-1101

service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System				
Geplantes System*				
Dimension*	<input type="checkbox"/> ≤ 54 mm	<input type="checkbox"/> ≥ 64 mm	<input type="checkbox"/> ≤ 2 Zoll	<input type="checkbox"/> ≥ 2 Zoll

Angaben zum Medium	
Lieferant/Hersteller*	
Handelsname/Bezeichnung*	
Verwendungszweck/Funktion*	
Konzentration des Mediums*	
Weitere Bestandteile	
	Dauer der Beaufschlagung
max. Temp.*	
min. Temp.*	
max. Druck*	
min. Druck*	
max. pH-Wert	
min. pH-Wert	

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld

*) Pflichtfelder

 **Viega Technology GmbH & Co. KG**

Postfach 4 30/4 40
57428 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
Telefax +49 2722 61-1101
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
Telefax +49 2722 61-1701
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

865984 · 2019-05 · V28 · VPN190205

