

TRINKWASSER-INSTALLATION

1

VORWANDTECHNIK

2

ENTWÄSSERUNGSTECHNIK

3

HEIZUNGSTECHNIK

4

FLÄCHENTEMPERIERUNG

5

GAS-INSTALLATION

6

INDUSTRIE- UND GEWERBEANWENDUNGEN

7

HAUSANSCHLUSS- UND VERSORGUNGSSYSTEME

8

**WERKZEUGSYSTEME**

9

STICHWORTVERZEICHNIS

10

## Inhalt

### Systembeschreibungen 739

Bestimmungsgemäße Verwendung 739

#### Pressmaschinen 740

Pressgun 5 mit Akku 741

Pressgun Picco (neue Generation) – Akku 742

#### Presswerkzeuge 744

Pressringe mit Gelenk 744

Pressketten/Pressbacken 745

Megapress-Einpressanschluss 747

Kompatibilität 748

### Wartung und Service 755

#### Wartungshinweise 755

Pressmaschinen 755

Pressringe/Pressbacken 756

#### Presswerkzeug-Service 756





# Systembeschreibungen

## Produktgruppe

# P1

### Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen, -backen, -ringe, -ketten und (Gelenk-) Zugbacken ab. Die beim Kauf den Presswerkzeugen beigefügten detaillierten Gebrauchsanleitungen sind zu beachten.

Werden Pressmaschinen verliehen, müssen die vollständigen Produktinformationen ausgehändigt werden.

Pressmaschinen können bei Temperaturen von  $-5$  bis  $+40^{\circ}\text{C}$  eingesetzt werden – Betriebstemperatur vorausgesetzt.

Liegt die Temperatur deutlich unter  $0^{\circ}\text{C}$ , wird das Hydrauliköl zähflüssig und die Maschinen müssen vor der Inbetriebnahme auf Raumtemperatur erwärmt werden. Geschieht dies nicht, ist die Funktionsfähigkeit beeinträchtigt und die Mechanik kann beschädigt werden.

Sollte eine Pressmaschine komplett in Wasser eintauchen, ist sie vor der weiteren Benutzung zur Überprüfung an eine autorisierte Service-Station zu senden.

Unabhängig von gesetzlichen Regelungen gewährleistet Viega die Dichtheit der Verbindung gemäß der mit dem ZVSHK und dem BHKS vereinbarten Haftungsübernahme-Vereinbarung.

Sie verlängert die vom Gesetzgeber geforderte Gewährleistungsfrist, wenn Viega Pressmaschinen und Viega Presswerkzeuge verwendet werden.



Abb. 9 – 1 Viega Pressmaschinen mit Akku und Netzteil

## Pressmaschinen

Sichere, wartungsarme Pressmaschinen sind ein wichtiger Bestandteil des Viega Systemverbundes. Sie sind für die Werkstoffe und Maße der Viega Pressverbinder optimiert und garantieren so Sicherheit und Funktion beim Baustelleneinsatz. Auch, weil sie überall einsetzbar sind – mit und ohne Netzanschluss.

Wir empfehlen die Verwendung folgender Pressmaschinen

- Pressgun 5 mit Netzteil
- Pressgun 5 mit Akku
- Pressgun 4 E
- Pressgun 4 B
- Pressgun Picco
- Picco
- PT3-EH
- PT3-AH
- PT2

### Pressgun 5 mit Netzteil

#### Pressgun 5

230V-Netzteil  
oder  
Lithiumionen-Akku



Abb. 9 – 2 Pressgun 5 mit Netzteil

#### Merkmale

- Geeignet für folgende Größen:
  - Metallene Pressverbinder 12–108,0 mm
  - Megapress-Pressverbinder D $\frac{3}{8}$ –D2
  - Kunststoffrohr-Pressverbinder 12–63 mm
- Ergonomische Formgebung für Einhandbedienung
- Gewichtreduziert auf 3,5 kg ohne Pressbacke
- 180° drehbarer Kopf
- Sicherheitseinrichtungen – Auslöseverzögerung, Bolzensicherung, Zwangsverpressung, automatischer Rücklauf
- Integrierte LED-Lampe für die Ausleuchtung der Pressstelle
- Wartungsanzeige im Display – Service erst nach 42 000 Verpressungen

## Pressgun 5 mit Akku

Akku-Pressmaschine mit Lithiumionen-Akkutechnik.

Kleine, leichte Akkus mit hoher Leistung auch bei niedrigen Temperaturen

– kein Memory-Effekt beim Aufladen.



Abb. 9 – 3 Pressgun 5 mit Akku

### Pressgun 5

18V/2,0Ah

Lithiumionen-Akku  
oder  
230V-Netzteil

Schnelle Bereitstellung der Presskraft durch Elektrohydraulik – Dauer für eine Verpressung maximal 3–4 Sekunden.

### Merkmale

- Geeignet für folgende Größen
  - Metallene Pressverbinder 12–108,0mm
  - Megapress-Pressverbinder D $\frac{3}{8}$ –D2
  - Kunststoffrohr-Pressverbinder 12–63mm
- Ergonomische Formgebung für Einhandbedienung
- Gewichtreduziert auf 3,2kg ohne Pressbacke
- 180° drehbarer Kopf
- Sicherheitseinrichtungen – Auslöseverzögerung, Bolzensicherung, Zwangsverpressung, automatischer Rücklauf
- Integrierte LED-Lampe für die Beleuchtung der Pressstelle
- Wartungsanzeige im Display – Service erst nach 42 000 Verpressungen
- Akku 18V/4,0Ah optional lieferbar

### Pressgun 5 im Set mit Pressbacken – Lieferübersicht

|          | Modell | Art.-Nr. | Geeignet für Pressverbindersysteme | Pressbackengrößen [mm] |
|----------|--------|----------|------------------------------------|------------------------|
| Netzteil | 2293.1 | 707 026  | Metall                             | 15/22/28               |
| Akku     | 2293.2 | 707 019  |                                    |                        |
| Netzteil | 5393.1 | 707 040  | Raxofix                            | 16/20/25               |
| Akku     | 5393.2 | 707 033  |                                    |                        |
| Netzteil | 2295.1 | 707 163  | Ohne Pressbacken                   |                        |
| Akku     | 2295.2 | 707 156  |                                    |                        |

Tab. 9 – 1

## Pressgun Picco (neue Generation) – Akku

### Pressgun Picco

18V/2,0Ah

Lithiumionen-Akku  
oder  
230V-Netzteil



Abb. 9 – 4 Pressgun Picco

Pressgun Picco ist die leichteste und kleinste der Viega Pressmaschinen. Sie ist besonders handlich und ermöglicht das Arbeiten auch auf kleinstem Raum und in engen Vorwandkonstruktionen. Sie wird überwiegend eingesetzt für die Installation von Viega Kunststoffrohrsystemen und bei Reparaturarbeiten im Kundenservice.

Picco-Pressbacken sind gewichtreduziert konstruiert und daher nicht kompatibel mit den übrigen Viega Presswerkzeugen.

### Merkmale

- Geeignet für folgende Größen:
  - Metallene Pressverbinder 12–35 mm
  - Megapress-Pressverbinder D $\frac{3}{8}$ – D $\frac{3}{4}$
  - Kunststoffrohr-Pressverbinder 12–40 mm
- Ergonomische Formgebung für Einhandbedienung
- Gewichtreduziert auf 2,5 kg ohne Pressbacke
- 180° drehbarer Kopf
- Sicherheitseinrichtungen – Auslöseverzögerung, Bolzensicherung, Zwangsverpressung, automatischer Rücklauf
- Integrierte LED-Lampe für die Beleuchtung der Pressstelle
- Wartungsanzeige im Display – Service erst nach 32 000 Verpressungen
- Akku 18V/4,0Ah optional lieferbar
- Netzadapter 230V





Abb. 9 – 5 Lithiumionen-Akku – 18V/2,0Ah



Abb. 9 – 6 Akku-Ladegerät

**Lithiumionen-Akku,**  
Akku-Ladegerät,  
230V-Netzteil



Abb. 9 – 7 230V-Netzteil



Abb. 9 – 8 Lithiumionen-Akku – 18V/4,0Ah

### Kompatibilität

Die Akkus, das Akku-Ladegerät und das Netzteil sind kompatibel mit den alten Pressgun-Pressmaschinen.

Zur Kompatibilität von Presswerkzeugen s. auch die Übersicht auf S. 702.

### Kompatibilität zu Fremdprodukten

Voraussetzung für die Zertifizierung von Viega Rohrleitungssystemen ist u. a. die erfolgreiche Prüfung der Verbindungstechnik nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 durch ein zugelassenes Prüfinstitut. Dafür werden die Pressverbindungen ausschließlich mit Viega Pressmaschinen und Viega Presswerkzeugen hergestellt. Verwendet der Fachhandwerker Pressmaschinen und -werkzeuge anderer Hersteller, wird im Sinne der Haftungssicherheit empfohlen, einen Eignungsnachweis beim jeweiligen Hersteller der Presswerkzeuge (Pressmaschinen, Pressbacken, -ringe, -ketten) einzuholen. Kann in einem Reklamationsfall nachgewiesen werden, dass ein Schaden durch die Verwendung von Presswerkzeugen anderer Hersteller entstanden ist, wird Viega Reklamationsansprüche ablehnen.

## Presswerkzeuge

### Pressringe mit Gelenk

Die patentierten Viega Pressringe und die Gelenkfunktion der Zugbacke erlauben das Schwenken des Pressrings bis zu 180°. Das Gelenk erleichtert das Verpressen an schlecht zugänglichen Bauteilen, Rohrschächten und Vorwandkonstruktionen.

### Für Viega Rohrleitungssysteme aus Metall

Zugbacke und Pressringe sind kompatibel zu allen Viega Pressmaschinen.

#### Kofferset

Pressringe für  
Größen: 12–35 mm  
Mit  
Gelenkzugbacke P 1  
Ohne Abb.:  
42 bis 54 mm  
mit Z2



Abb. 9 – 9 Kofferset



Abb. 9 – 10 Pressbacke – 180°-Drehwinkel

#### 9 Pressringe und Gelenkzugbacken



Abb. 9 – 11 Pressringe und Gelenkzugbacke

#### Für Sanpress InoxXL, PrestaboXL, ProfipressXL (Pressverbinder aus Kupfer)

Größen: 64,0/76,1/88,9/108,0 mm



Abb. 9 – 12 Pressringe und Gelenkzugbacke

#### Für Megapress

Größen: D ½; D ¾; D 1¼; D 1½; D 2

**Pressketten/Pressbacken**



Abb. 9 – 13 Presskette/Zugbacke

**Presskette/Zugbacke**

Größen für Sanpress XL-Pressverbinder aus Rotguss:  
76,1–108,0mm

**Presskette mit Zugbacke**

XL-Größen



Abb. 9 – 14 Pressbacken

**Für alle Viega Pressmaschinen – außer Picco und Pressgun Picco**

Größen für Kunststoffrohrsysteme:  
12–63mm

Größen für metallene Pressverbindersysteme:  
12–54mm



Abb. 9 – 15 Pressbacken Picco

**Für Picco und Pressgun Picco**

Größen für Kunststoffrohrsysteme:  
12–40mm

Größen für metallene Pressverbindersysteme:  
12–35mm

**Pressbacken**

Für Metall- und Kunststoffrohrsysteme



Abb. 9 – 16 Pressbacke Picco mit Schnappfunktion

**Für Picco und Pressgun Picco**

Größen für metallene Pressverbindersysteme:  
12–35mm

**Pressbacke**

### Pressbacken

Für Raxofix



Abb. 9 – 17 Pressbacken

#### Für Raxofix-Pressverbindersystem

Passend für alle Viega Pressmaschinen – außer Picco, Pressgun Picco

Größen: 16–63mm



Abb. 9 – 18 Pressbacken Picco

#### Für Raxofix-Pressverbindersystem

Passend für Pressmaschinen Picco, Pressgun Picco

Größen: 16–40mm

### Pressbacken

Für Megapress



Abb. 9 – 19 Pressbacken

#### Für Megapress-Pressverbindersystem

Passend für alle Viega Pressmaschinen – außer Picco und Pressgun Picco

Größen: D  $\frac{3}{8}$  – D 1



Abb. 9 – 20 Pressbacken Picco

#### Für Megapress-Pressverbindersystem

Passend für Pressmaschinen Picco, Pressgun Picco

Größen D  $\frac{3}{8}$  – D  $\frac{3}{4}$

## Megapress-Einpressanschluss

Mit dem Megapress-Einpressanschluss können nachträglich Anschlüsse in bestehende Stahlrohr-Installationen hergestellt werden. Das Stahlrohr (D 1½–D 6) wird mit einem Werkzeugset angebohrt und anschließend der Megapress-Einpressanschluss eingepresst. Die Stahlrohr-Installationen sind sofort wieder betriebsbereit.

Für Rohrgrößen: D 1½/D 2/D 2½/D 3/D 4/D 5/D 6

### Montageschritte



Abb. 9 – 21

Bohrvorrichtung für die Führung der Bohrwellen am Stahlrohr befestigen.



Abb. 9 – 22

- Stahlrohr anbohren  
(Bild: Stahlspäne werden abgesaugt)
- Bohrvorrichtung demontieren



Abb. 9 – 23

Den Einpressanschluss mit dem Stahlrohr verpressen.

**Der Rohrabgang ist hergestellt.**



Abb. 9 – 24

**Beispiel:**  
Einpressanschluss in Rp ¼ für Thermometer, Manometer, Entleerung oder Leitungsanschluss.

Produktgruppe

**F2**

**Megapress-Einpressanschluss**

Mit Innengewinde  
Rp ¼

## Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

| Systeme   | Profipress/G<br>Seapress<br>Prestabo<br>Sanpress Inox/G<br>Sanpress |                |            |            |                                  |                                  |
|---|---|----------------|------------|------------|----------------------------------|----------------------------------|
| <b>Presswerkzeugsets</b><br><b>Pressbacken</b><br><b>Pressringe</b><br><b>Pressketten</b> |   |                |            |            |                                  |                                  |
| <b>Produktbezeichnung</b>   | <b>PT2/SOM</b>  | <b>PT2/SOM</b> | <b>PT2</b> | <b>PT2</b> | <b>Nicht mehr<br/>lieferbar!</b> | <b>Nicht mehr<br/>lieferbar!</b> |
| <b>Modell</b>   | 2299.6  | 2299.62        | 2299.91    | 2299.9     | <b>SOM</b>                       | <b>SOM</b>                       |
| <b>Artikelnummer</b>  | 313012  | 449377         |            |            | 2299.2                           | 2299.4                           |
| <b>Abmessung [mm]</b>   | 12-35   | 15-28          | 42/54      | 12-54      | 12-54                            | 42/54                            |
| <b>Bolzen-Ø [mm]</b>  | 14/15   | 14/15          | 14         | 14         | 14/16<br>15                      | 15                               |
| <br><b>Pressgun 5<br/>Mit Netzteil</b>  | ✓   | ✓              | ✓          | ✓          | ✓                                | ✓                                |
| <br><b>Pressgun 5<br/>Mit Akku</b>  | ✓   | ✓              | ✓          | ✓          | ✓                                | ✓                                |
| <br><b>Pressgun Picco</b>   | -   | -              | -          | -          | -                                | -                                |

Tab. 9 - 2

1/4

|  | Profipress/G<br>Seapress<br>Prestabo<br>Sanpress Inox/G<br>Sanpress |   |  |   |  |  | Prestabo XL<br>Sanpress Inox/XL<br>Sanpress Inox G/XL<br>Profipress XL<br>(nur Pressverbinder<br>aus Kupfer)<br>Seapress XL |  |
|--|---|---|--|---|--|--|---|--|
|  |   |   |  |   |  |  |   |  |
| Nicht mehr<br>lieferbar!<br><b>SOM/M</b><br>2299.4M<br><br>315337<br>42/54<br><br>15 | <b>Picco</b><br>2484.9<br><br>12-35<br><br>12                       | <b>Picco</b><br>2489.9<br><br>12-35<br><br>12 | Nicht mehr<br>lieferbar!<br><b>Z1</b><br>2296.3<br><br>472757<br>15-35<br><br>14 | <b>Z1</b><br>2296.2<br><br>472733<br>12-35<br>16-25<br>14 | <b>Z2</b><br>2296.2<br><br>472740<br>42-108,0<br>32-63<br>14 | <b>PT2</b><br>2497.3XL<br><br>562854<br>76,1-108,0<br><br>14 | 2497.2XL<br><br>64,0-108,0<br><br>-   |  |
| Nur Größe 42   | -   | -   | ✓  | ✓   | ✓  | ✓  | ✓   |  |
| Nur Größe 20   | -   | -   | ✓  | ✓   | ✓  | ✓  | ✓   |  |
| -  | ✓   | ✓   | -  | -   | -  | -  | -   |  |

## Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

| Systeme   | Profipress/G<br>Seapress<br>Prestabo<br>Sanpress<br>Inox/G<br>Sanpress | Profipress XL<br>Sanpress XL |            |                        | Sanfix<br>Fosta/Plus      |
|---|--|------------------------------|------------|------------------------|---------------------------|
| <b>Presswerkzeugsets<br/>Pressbacken<br/>Pressringe<br/>Pressketten</b> |  |                              |            |                        |                           |
| <b>Produktbezeichnung<br/>Modell</b>                                    | 2296.1   | <b>PT2</b><br>2297.3XL       | 2297.2XL   | <b>PT2</b><br>2297.1XL | <b>PT2/SOM</b><br>2299.81 |
| <b>Artikelnummer</b>  |  | 362959                       |            | 359232                 | 490652                    |
| <b>Abmessung [mm]</b>   | 12-54  | 76,1-108,0                   | 76,1-108,0 | 76,1-108,0             | 16-32                     |
| <b>Bolzen-Ø [mm]</b>  | -  | 14                           | -          | 14                     | 14/15                     |
| <br><b>Pressgun 5<br/>Mit Netzteil</b>                                  | ✓  | ✓                            | ✓          | ✓                      | ✓                         |
| <br><b>Pressgun 5<br/>Mit Akku</b>                                      | ✓  | ✓                            | ✓          | ✓                      | ✓                         |
| <br><b>Pressgun Picco</b>   | Nur Größen<br>≤35mm  | -                            | -          | -                      | -                         |

Tab. 9-3



2/4

| Sanfix Fosta/Plus        | Sanfix Fosta          | Sanfix Fosta/Plus Fonterra |                        | Geopress             |                      |        |
|--------------------------|-----------------------|----------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|--------|
|                          |                       |                            |                        |                      |                      |        |
| <b>PT2/SOM</b><br>2299.8 | <b>PT2</b><br>2299.41 | <b>PT2/SOM</b><br>2299.7   | <b>Picco</b><br>2484.7 | <b>PT2</b><br>9696.6 | <b>PT2</b><br>9696.7 | 9696.1 |
| 357139<br>16/20          | 612191<br>50/63       | 14-63                      | 12-40                  | 469764<br>20/25      | 469771<br>32-63      | 20-63  |
| 14/15                    | 14                    | 14/15                      | 12                     | 14                   | 14                   | -      |
| ✓                        | ✓                     | ✓                          | -                      | ✓                    | ✓                    | ✓      |
| ✓                        | ✓                     | ✓                          | -                      | ✓                    | ✓                    | ✓      |
| -                        | -                     | -                          | ✓                      | -                    | -                    | -      |

## Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

| Systeme   | Profipress/G<br>Seapress<br>Prestabo<br>Sanpress Inox/G<br>Sanpress |              |              |               | Fonterra  | Profipress/G<br>Seapress<br>Prestabo<br>Sanpress<br>Inox/G<br>Sanpress<br>12–22mm<br>Sanfix Fos-<br>ta/Plus<br>14–20mm |
|---|---|--------------|--------------|---------------|---|--|
| Presswerkzeugsets<br>Pressbacken<br>Pressringe<br>Pressketten |   |              |              |               |   |  |
| Produktbezeichnung<br>Modell                                  | Pressring-<br>set + P1<br>2496.3                                    | 21<br>2296.4 | P1<br>2496.1 | PT2<br>2799.7 | Nicht mehr<br>lieferbar!<br>Kombi-Press-<br>backe<br>2298.3 |  |
| Artikelnummer   | 622664  | 472764       | 622657       | 425302        | 301057  |  |
| Abmessung [mm]  | 12–35   | 42/54        | 12–35        | 12            |   |  |
| Bolzen-Ø [mm]   | 12  | 14           | 12           | 14            | 15  |  |
| <br>Pressgun 5<br>Mit Netzteil                                | –   | ✓            | –            | ✓             | ✓   |  |
| <br>Pressgun 5<br>Mit Akku                                    | –   | ✓            | –            | ✓             | ✓   |  |
| <br>Pressgun Picco<br>Neue Generation                         | ✓   | –            | ✓            | –             | –   |  |









Tab. 9 – 4

3/4

| <b>Raxofix</b>  |  |   |   |                              |
|---|--|---|---|------------------------------|
|   |  |   |   |                              |
| <b>PT2</b><br>5399.8<br><br>645380<br>16/20<br><br>14 | <b>PT2</b><br>5399.81<br><br>645397<br>16-32<br><br>14 | <b>PT2</b><br>5399.7<br><br>16-63<br><br>14 | <b>Picco</b><br>5384.7<br><br>16-40<br><br>12 | 5396.1<br><br>16-63<br><br>- |
| ✓   | ✓  | ✓   | -   | ✓                            |
| ✓   | ✓  | ✓   | -   | ✓                            |
| -   | -  | -   | ✓   | <b>Nur Größen<br/>≤32mm</b>  |

## Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

4/4

| System   | Megapress   |   |   |   |  |
|--|---|---|---|---|--|
| <b>Presswerkzeugsets</b><br><b>Pressbacken</b><br><b>Pressringe</b><br><b>Pressketten</b>  |  |  |  |  |  |
| <b>Modell</b><br><br><b>Abmessung [D]</b><br><br><b>Bolzen-Ø [mm]</b>  | 4299.61   | <b>PT2</b><br>4299.9  | <b>Picco</b><br>4284.9  | 4296.1  | 4178.5   |
| <br><b>Pressgun 5<br/>Mit Netzteil</b>          | ✓   | ✓   | -   | ✓   | ✓  |
| <br><b>Pressgun 5<br/>Mit Akku</b>            | ✓   | ✓   | -   | ✓   | ✓  |
| <br><b>Pressgun Picco<br/>Neue Generation</b> | -   | -   | ✓   | <b>Nur Größen<br/>½ und ¾</b>   | -  |

Tab. 9 – 5

# Wartung und Service

## Wartungshinweise

Die Funktionssicherheit und die dauerhafte Dichtigkeit der Viega Pressverbindersysteme hängt maßgeblich von der Funktions- und Betriebssicherheit der Viega Systempresswerkzeuge ab – d. h. von Viega Pressmaschine plus passende Viega Pressbacke, -ring, -kette und (Gelenk-)Zugbacke. Die Viega-Presswerkzeuge wurden speziell für die Verarbeitung der Viega-Pressverbindersysteme entwickelt und abgestimmt. Viega überprüft nicht, ob diese Systempresswerkzeuge zum Verpressen von Systemen anderer Hersteller eingesetzt werden können. Insbesondere können keine Aussagen dazu getroffen werden, ob in diesem Fall dauerhaft dichte Verbindungen hergestellt werden können.

### Hinweis

Seiteninhalt weicht ab von der gedruckten Version

### Pressmaschinen

Viega Pressmaschinen sind elektrohydraulische Geräte, die während des Pressvorgangs einen fest eingestellten Druck erreichen. Nur ein dichtes Hydrauliksystem gewährleistet die Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit. Wie alle elektrohydraulischen Werkzeuge unterliegen auch Viega Pressmaschinen einem natürlichen Verschleiß. Deshalb müssen sie regelmäßig gewartet bzw. zur Inspektion an die von Viega benannten Servicestellen gegeben werden (s. Tab. 9 – 6).

Die Pressbackenaufnahme mit den Pressrollen trocken und sauber lagern. Nach jedem Gebrauch die Presswerkzeuge mit einem Tuch reinigen. Gegebenenfalls bewegliche Teile, wie Bolzen und Pressrollen, ölen. Konturen der Pressbacken, -ringe und -ketten und Einsätze regelmäßig mit feiner Stahlwolle oder Reinigungsvlies blankreiben und ölen.

### Pflege durch Anwender

Viega Pressmaschinen – Wartungsintervalle

| Typ                   | Wartungsintervalle   |
|-----------------------|--|
| <b>Pressgun 5</b>     | Nach 40 000 Verpressungen erfolgt ein Service-Hinweis über die LED-Anzeige. Nach weiteren 2 000 Verpressungen erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Wartung spätestens nach 4 Jahren. |
| <b>Pressgun Picco</b> | Nach 30 000 Verpressungen erfolgt ein Service-Hinweis über die LED-Anzeige. Nach weiteren 2 000 Verpressungen erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Wartung spätestens nach 4 Jahren. |
| <b>Pressgun 4E</b>    |  |
| <b>Pressgun 4B</b>    |  |
| <b>Typ PT3-AH</b>     | Nach 20 000 Verpressungen erfolgt ein Service-Hinweis über die LED-Anzeige. Nach weiteren 2 000 Verpressungen erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Wartung spätestens nach 4 Jahren. |
| <b>Picco</b>          |  |
| <b>Typ PT3-H/EH</b>   |  |
| <b>Typ 2</b>          | Alle 2 Jahre.  |
| <b>Modell 2478</b>    | Mindestens jährlich.   |
| <b>Modell 2475</b>    | Nach 20 000 Verpressungen erfolgt eine LED-Anzeige. Wartung spätestens nach 4 Jahren.  |

Tab. 9 – 6

### Pressringe/Pressbacken

Zur Erhaltung der Funktionsfähigkeit empfehlen wir, Viega Pressbacken, Pressringe, Pressketten und (Gelenk-)Zugbacken zusammen mit den

Pressmaschinen spätestens alle zwei Jahre von einem zugelassenen Service-Unternehmen warten zu lassen. Dabei werden Verschleißteile ausgetauscht, Pressbackenkonturen nachgearbeitet und die Pressbacken neu eingestellt. Viega Pressbacken sind mit Wartungsaufklebern ausgestattet. Bsp. Abb. 9 – 25:

Erinnerung an die Wartung im 3. Quartal 2018

#### Service-Erinnerung



Abb. 9 – 25 Beispiel Pressbackenaufkleber

### Presswerkzeug-Service

#### Deutschland

##### Hans-Joachim Voigt & Sohn

Nordlichtstraße 48/50

13405 Berlin

Telefon 030 4134041

Telefax 030 4133057

E-Mail [info@voigt-und-sohn.de](mailto:info@voigt-und-sohn.de)

Internet [www.voigt-und-sohn.de](http://www.voigt-und-sohn.de)

##### Martin Unterreitmaier

Landsbergstraße 469

81241 München

Telefon 089 83969091

Telefax 089 83969092

E-Mail [martin@unterreitmaier-gmbh.de](mailto:martin@unterreitmaier-gmbh.de)

Internet [www.unterreitmaier-gmbh.de](http://www.unterreitmaier-gmbh.de)

##### Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH

Billwerder Billdeich 601c

21033 Hamburg

Telefon 040 751190-0

Telefax 040 751190-39

E-Mail [info@hhhydraulik.com](mailto:info@hhhydraulik.com)

Internet [www.hhhydraulik.com](http://www.hhhydraulik.com)

#### Österreich

##### König & Landl GmbH

Brunnthalgasse 1

2020 Hollabrunn

Telefon (+43) 01 479 748450

Telefax (+43) 01 479 748455