

Viega Industrie

**Installationen für Industrie-
und Anlagenbau.**



viega



Viega.

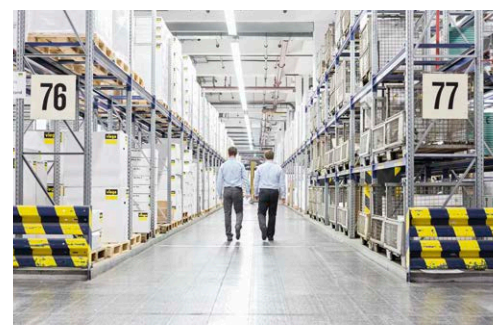
HÖCHSTER QUALITÄT VERBUNDEN.

Viega ist überzeugt: Qualität ist alles. Ohne Qualität ist alles nichts. Darum ist es der Anspruch des Unternehmens jeden Tag aufs Neue über sich hinauszuwachsen. Indem man mit seinen Kunden in den Dialog tritt, seine Produkte und Serviceleistungen weiterentwickelt und das Unternehmen in die Zukunft führt, ohne seine Vergangenheit aus den Augen zu verlieren.

Seit 120 Jahren ist Viega höchster Qualität verbunden. Angefangen hat das Familienunternehmen mit der Vision, die Installationstechnik zu revolutionieren. Heute gehört Viega mit über 4.000 Mitarbeitern und zehn Standorten zu einem der weltweit führenden Unternehmen der Installationstechnik, das sich selbst treu geblieben ist und ganz eigene Maßstäbe setzt.

Viega ist es wichtig, seine Kunden bei der täglichen Arbeit zu unterstützen. Dafür teilt das Unternehmen sein Wissen mit Kunden auf der ganzen Welt, stimmt Werkstoffe, Technik und Komfort aufeinander ab, nimmt sich Zeit für die Qualitätssicherung und investiert in Forschung und Entwicklung. Das Ergebnis: ein Systemverbund aus über 17.000 Artikeln, die schnell und zuverlässig abrufbar sind.

Qualität ist alles. Ohne Qualität ist alles nichts.



INHALT

6

Viega Qualität

8

Trinkwasser und Hygiene

10

Heizen und Kühlen

14

Brandschutz, Feuerlösch- und Sprinkleranlagen

16

Technische Gase und Brenngase

18

Labs-freie Pressverbindersysteme

19

Sonderanwendungen

20

Viega Pressguns

22

Viega Werkstoffempfehlungen





Press Booster
Megapress XL

Prestige 5

BD 1A

Viega Qualität

DEN HÖCHSTEN ANSPRUCH HABEN WIR AN UNS SELBST.

Qualitätsanspruch ist ein fester Bestandteil in der DNA von Viega. Ob in der Forschung, Produktion, Anwendung, im Service oder im direkten Dialog mit Fachhandwerkern: Höchste Qualität ist für uns eine Selbstverständlichkeit.

In der hygienisch hochsensiblen Lebensmittelproduktion überzeugen Viega Systeme rund um die Uhr (Firma Kuchenmeister, Soest).

Geprüfte Langzeitqualität

Nur qualitativ hochwertige Produkte garantieren in der Industrie Betriebssicherheit und gewährleisten möglichst seltene Stillstandszeiten durch Reparaturen. Viega unterzieht darum alle Bauteile strengsten Qualitätstests, bei denen Belastbarkeit und Langlebigkeit unter praxisnahen Bedingungen geprüft werden. Denn Qualität beginnt bereits in der Entwicklungsphase.

Genormte Exzellenz

Jeder Industriezweig ist dazu verpflichtet, geltende Normen zu berücksichtigen. Für Viega ist es darum eine Selbstverständlichkeit, dass auch alle Produkte des umfangreichen Sortiments den geltenden Vorschriften mehr als genügen. Ganz gleich, ob in der Automobilindustrie, im Schiffbau oder in Chemiebetrieben – Viega erfüllt stets geltende nationale und internationale Anforderungen.

Patenterte Presstechnik

Grundlage des Viega Qualitätsversprechens ist die patentierte Presstechnik mit den universell einsetzbaren Presswerkzeugen Pressgun 5 und Pressgun Picco. Sie machen zeitintensives und risikoreiches Schweißen bzw. Löten überflüssig. Die kalte Viega Presstechnik ist sicherer, schneller, effizienter und im Ergebnis langlebiger als herkömmliche Verarbeitungsmethoden. Selbst XL-Dimensionen lassen sich sekundenschnell verpressen und sind danach längskraftschlüssig und dauerhaft dicht. Mit der DVGW-zertifizierten SC-Contur bietet Viega für alle Presssysteme einen einzigartigen Sicherheitsfaktor, der auch im Industrie- und Anlagenbau für sichtbare Prüfsicherheit sorgt.

Sicherheit geht vor

Die Viega SC-Contur garantiert, dass versehentlich unverpresste Verbindungsstellen sichtbar werden. Das heißt, bei einer trockenen Dichtheitsprüfung fällt der Druck im Falle einer unverpressten Verbindung sichtbar über den gesamten Druckbereich von 22 hPa bis 0,3 MPa ab. Bei einer Prüfung mit Wasser im Druckbereich von 0,1 bis 0,65 MPa tritt dies an unverpressten Stellen aus.



Für jeden Anwendungsfall das richtige System

Viega bietet dem Anwender verschiedene Presssysteme an, um die Anwendungen optimal abdecken zu können. Jedes System hat eine Vielzahl von nationalen und internationalen Zulassungen, die stets aktuell gehalten werden.



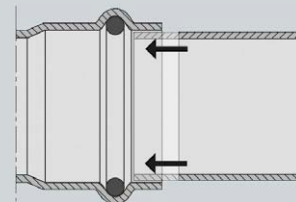
Doppelt hält besser

Die Presstechnik ermöglicht eine sekundenschnelle Verarbeitung. Denn Viega Presswerkzeuge nehmen in einem Arbeitsgang zwei Verpressungen vor – eine vor der Sicke und eine dahinter. Das hochwertige Dichtelement des Verbinders ist dank zylindrischer Rohrführung optimal gegen Beschädigungen geschützt und bietet so eine dauerhaft torsions sichere Verbindung.



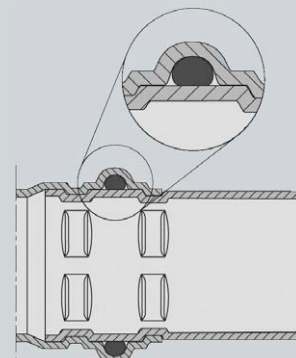
Passgenaue Position

Die zylindrische Rohrführung verhindert ein Verkanten des Installationsrohres und schützt beim Einstecken des Rohres das Dichtelement vor Beschädigungen.



Perfekt verbunden

Bei jeder Verpressung werden Rohr und Verbinder doppelt und kraftschlüssig sowohl vor als auch hinter dem Dichtelement miteinander verbunden.



Trinkwasser und Hygiene

HÖCHSTER QUALITÄT DAS WASSER REICHEN.

Wasser ist unser höchstes Gut, es ist unser wichtigstes Lebensmittel und unentbehrlich für die meisten Produktionsprozesse. Den Qualitätserhalt dieses lebenswichtigen Elementes zu unterstützen und in einwandfreier Hygiene zugänglich zu machen, ist die Kernkompetenz von Viega.





Trinkwasserhygiene

Beim Betrieb von Trinkwasser-Installationen ein besonderes Augenmerk auf den Erhalt der Hygiene zu legen, ist elementar wichtig. Ebenso bedeutend ist die richtige Auswahl geeigneter Werkstoffe. Das Edelstahlsystem Viega Sanpress Inox bietet immer eine geeignete Lösung.

Sanpress Inox – Hygiene unter verschärften Bedingungen

Sanpress Inox hält nicht nur aggressiven und abrasiven Flüssigkeiten stand, es ist DVGW-zertifiziert und prädestiniert für den Einsatz des sensiblen Mediums Trinkwasser. Selbst in dem Fall, dass gemäß der Trinkwasserverordnung § 11 desinfiziert wird.

Sanpress-Rohr 1.4521 – die wirtschaftliche Alternative

Vielfältige Betriebszustände in industriellen Anlagen erfordern eine sorgfältige Auswahl des Systems und der Dichtelemente, um in der Praxis höchste Betriebs- und Langzeitsicherheit zu gewährleisten. Als praxisnahes System bietet sich speziell das Sanpress-Rohr

1.4521 in den Dimensionen 15 bis 108 mm an. Es ist besonders geeignet für den Transport von Sondermedien und stellt eine wirtschaftliche Alternative zum Werkstoff 1.4401 dar.

Das Easytop-Probenahmeventil – Trinkwasserhygiene einfach prüfen

Probenahmen unter labornahen Bedingungen durchzuführen ist nur eine Stärke des Easytop-Probenahmeventils. Durch das zweiteilige System aus einem aus Edelstahl gefertigten Entnahmeventil und der universell einsetzbaren Betätigungseinheit aus Rotguss ist es besonders wirtschaftlich, da die Betätigungseinheit an vielen Entnahmestellen verwendet werden kann. Das Abnehmen der Betätigungseinheit schützt zudem effektiv vor Wasserklau und Manipulation und ermöglicht eine einfache Reinigung im Autoklaven. Ventilgrundkörper und Auslaufrohr sind um 360° drehbar und die Betätigungseinheit in 45°-Schritten montierbar. Das gewährleistet eine senkrechte Ausrichtung für die Beprobung. Das Probeentnahmeventil kann sowohl chemisch als auch thermisch desinfiziert werden.

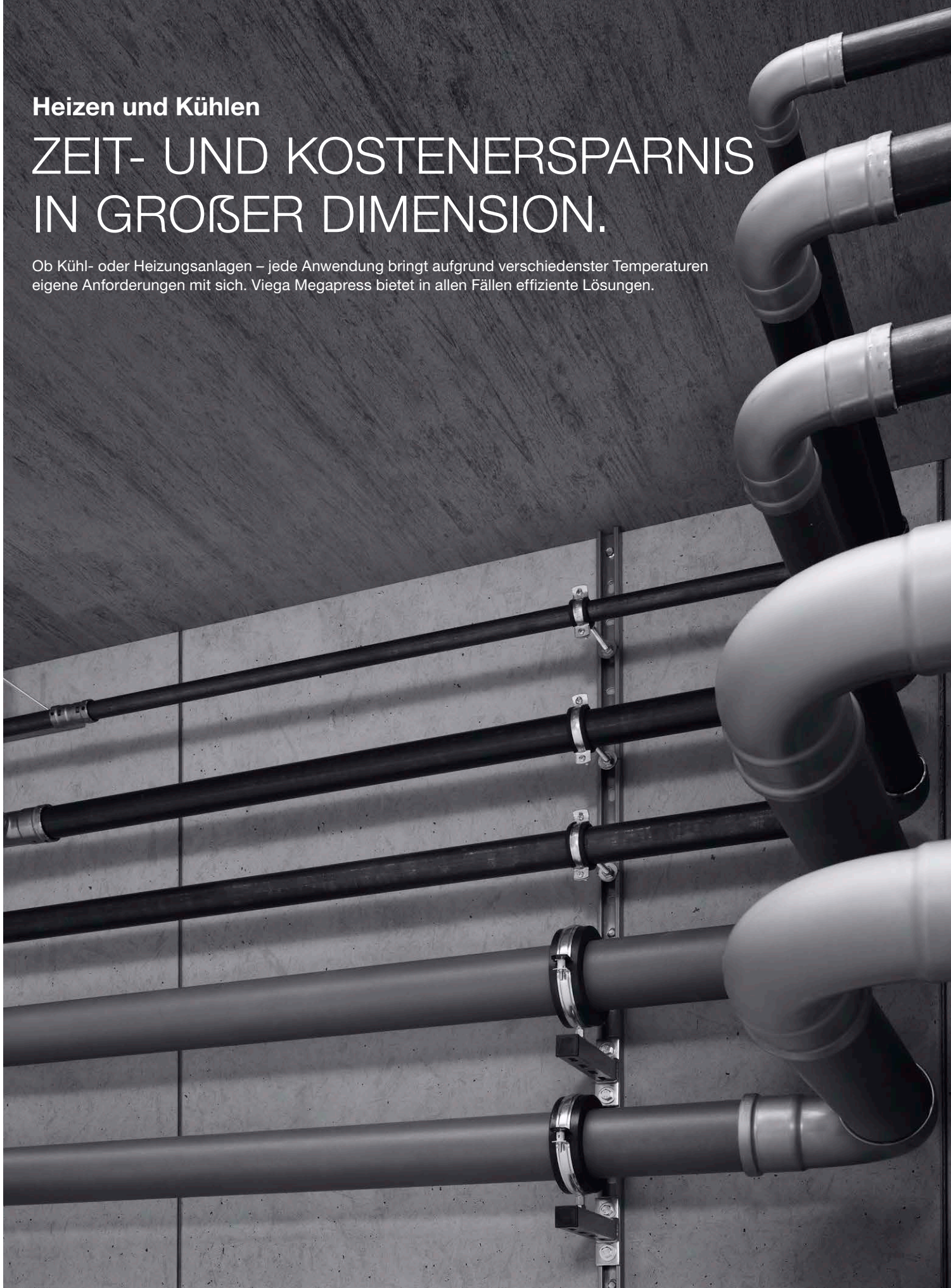
Das Viega Spülventil und die Spülstation – gegen den Stillstand

Trinkwasseranlagen müssen bestimmungsgemäß betrieben werden. Dazu gehört der Wasseraustausch nach spätestens sieben Tagen. Für die hygienebewusste Installation in Bereichen mit vorhersehbaren Nutzungsunterbrechungen empfiehlt sich die Installation von geeigneten Komponenten für den regelmäßigen Wasserwechsel. Das Viega Spülventil universal und die Viega Spülstation mit Viega Hygiene+ Spülfunktion können stagnationsbedingter Verkeimung in Leitungen durch einen regelmäßigen Wasseraustausch vorbeugen.

Heizen und Kühlen

ZEIT- UND KOSTENERSPARNIS IN GROßER DIMENSION.

Ob Kühl- oder Heizungsanlagen – jede Anwendung bringt aufgrund verschiedenster Temperaturen eigene Anforderungen mit sich. Viega Megapress bietet in allen Fällen effiziente Lösungen.



Viega Megapress – spart jede Menge Schweißarbeit

Bei der Installation von Kühl- und Heizungsanlagen gibt es eine Menge zu beachten – ganz gleich, ob es sich um eine komplette Neuinstallation oder um umfangreiche Sanierungsarbeiten handelt. Viega Megapress bietet eine Reihe von Vorteilen, für die sich jeder Fachhandwerker erwärmen kann: Das innovative System Viega Megapress ist vielseitig einsetzbar und kann dickwandige Stahlrohre in Heizungs-, Kühl- und Industrieanlagen zeit- und kostensparend verpressen. Mit Megapress S ist das System ebenso als XL-Sortiment erhältlich und kann mit dem zusätzlichen Press Booster auch Dimensionen von 2 ½, 3 und 4 Zoll verpressen. Durch die kalte Pressverbindungstechnik werden die permanente Brandgefahr und der hohe zeitliche Aufwand schlicht vermieden.

Schneller und wirtschaftlicher

Im Vergleich zum Schweißen benötigt die Verbindung mit Viega Megapress nur wenige Arbeitsschritte und ist somit nicht nur bis zu 60 % schneller, sondern auch sicherer, kräftesparender und wirtschaftlicher. Bei XL-Dimensionen kann sogar eine Zeitersparnis von bis zu 80 % erreicht werden. Das Ergebnis ist eine dauerhaft dichte Verbindung, die sofort voll belastbar ist. Abkühlzeiten oder eine Brandwache entfallen.

Universell einsetzbar

Mit Viega Megapress können selbst dickwandige Stahlrohre verlässlich verpresst werden. Die rohrumgeformten Verbinder aus dem Stahlwerkstoff 1.0308 mit Zink-Nickel-Beschichtung bieten dabei höchste Qualität, Robustheit und Langlebigkeit. Stahlrohre nach DIN EN 10255 in Gewinderohrqualität sowie nach DIN EN 10220/10216-1 und DIN EN 10220/10217-1 in Siederohrqualität in den Dimensionen ½ bis 4 Zoll können mit dem Viega Megapress-System sicher und einfach verbunden werden.



Mit der Pressgun und Viega Megapress einfach und sicher verbinden – ohne zeitintensive Schweißarbeit.



VIEGA MEGAPRESS VORTEILE

- zeit- und kostensparende Verpressung dickwandiger Stahlrohre in den Dimensionen von ½ bis 4 Zoll
- Vermeidung der Brandgefahr durch kalte Presstechnik
- bis zu 80 % schneller im Arbeitsprozess
- großes, praxisgerechtes Sortiment aller Dimensionen



Mit bewährter SC-Contur

Natürlich ist auch Viega Megapress mit der SC-Contur ausgestattet, jedoch in leicht abgewandelter Form: Wird die Zwangundichtigkeit normalerweise über einen kleinen Kanal am Dichtelement erzeugt, geschieht das bei Megapress durch eine Toleranzoptimierung zwischen Pressverbinder und Stahlrohr. Die beste Antwort auf die besonderen Anforderungen, die unter-

schiedliche Wandstärken und Oberflächen von Stahlrohren an einen Verbinder stellen. Durch die Abstimmung des Verbinderdurchmessers auf die zahlreichen Stahlrohrvarianten wird Megapress zu einem flexiblen Stahlrohrverbindersystem. Gleichzeitig wird auch hier die zwangsweise Undichtigkeit von versehentlich nicht verpressten Verbindungen durch den Wasseraustritt sofort erkennbar.

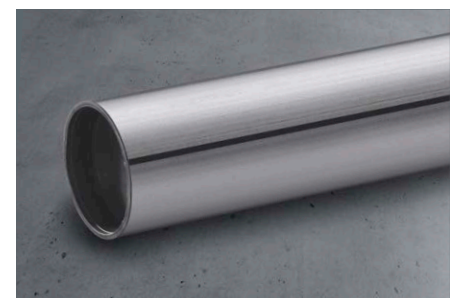
Nicht für Trinkwasser

Viega Megapress ist, mit Ausnahme des Megapress-Siliziumbronze-Übergangs für verzinkte Stahlleitungen, nicht für die Installation von Trinkwasserleitungen geeignet. Das wird deutlich sichtbar durch eine Kennzeichnung an jedem Pressanschluss. Eine Verwechslung oder eine versehentlich falsche Verwendung von Viega Megapress ist damit ausgeschlossen.



Viega Prestabo – dünn statt dick

Das Press Verbindungssystem Prestabo ist die Alternative für Installationen, die keinen dickwandigen Stahl benötigen. Mit außen verzinktem Stahl verbindet Prestabo den bewährten Werkstoff mit den Vorteilen der kalten Presstechnik. Als außen verzinkte Variante eignet sich das System für Heizungs- und Industrieanlagen. Mit zusätzlichem Kunststoffmantel ist es ideal für Aufputz-Installationen. Als sendzimirverzinkte (innen und außen verzinkt) Variante bietet es zudem optimalen Korrosionsschutz beim Einsatz in Sprinkler- und Druckluftanlagen. Das Produktsortiment von Prestabo verfügt über die SC-Contur, ist mit dem Symbol „Kein Trinkwasser“ gekennzeichnet und umfasst eine Vielzahl von Pressverbindern und Rohren in Dimensionen von 12 bis 108 mm.



Das neue Industrial Pipe Inox 1.4520

Das Edelstahlrohr „Industrial Pipe Inox“ ist aus dem Werkstoff 1.4520 hergestellt. In den Dimensionen 15 mm bis 108 mm ist es geeignet für Heizungs- und Industrieanlagen in korrosionsgefährdeten Bereichen. Die schwarze Linie, ein schwarzes Symbol und die schwarzen Schutzstopfen an den Rohrenden weisen darauf hin, dass das Rohr nicht für Trinkwasser geeignet ist. Das Industrial Pipe Inox 1.4520 kann mit Sanpress- oder Sanpress Inox-Pressverbindern kombiniert werden.

Viega Megapress-Einpressanschluss – Zeit ist Geld

Der Megapress-Einpressanschluss ist ein echter Problemlöser, wenn es darum geht, nachträglich Anschlüsse in eine bestehende Stahlrohr-Installation einzubringen. Hierfür können mit dem passenden Werkzeug-Komplettset dickwandige Stahlrohre in den Dimensionen von 1 ½ bis 6 Zoll ohne umständliche Vorarbeiten angebohrt und der neue Anschluss problemlos eingepresst werden. Der Vorteil: Für die Nutzung genügt eine handelsübliche Bohrmaschine sowie eine Viega Pressmaschine aus unserem Sortiment (außer Picco).

Bis zu 80 % schneller

Gegenüber dem Einschweißen eines neuen Anschlusses ist mit dem Einpressanschluss eine Montagezeiterparnis von bis zu 80 % möglich. Die körperliche Belastung für den Fachhandwerker wird reduziert, und nach nur zwei Minuten ist die Verbindung zwischen Rohr und Anschluss dank des Profildichtrings dauerhaft dicht.

Eine saubere Sache

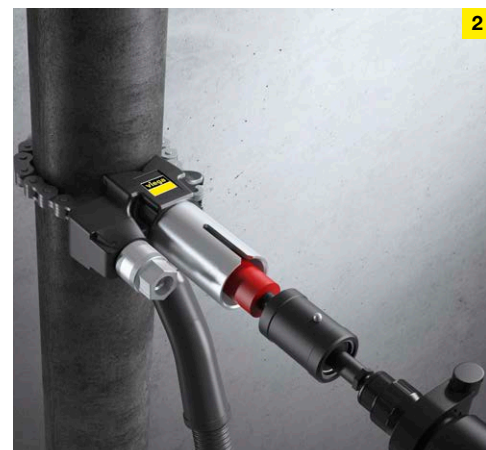
Das Einbringen eines neuen Anschlusses in das Stahlrohr ist nicht nur einfach, sondern auch sauber. An der Bohrführung kann ein Industriestaubsauger befestigt werden, sodass bei der Bohrung anfallende Späne direkt abgesaugt werden.

Schnell und sicher vor, während und nach der Installation

Die Schnelligkeit und Effizienz des Einpressanschlusses macht sich nicht nur während der Installation bemerkbar, sondern auch davor und danach. Durch die Positionierungshilfe wird die ordnungsgemäße Ausrichtung des Einpressanschlusses auf dem Rohr wesentlich vereinfacht. Dies sorgt für ein erhöhtes Maß an Sicherheit. Für die Installation des Anschlusses selbst ist z. B. nachlaufendes Wasser im Leitungssystem dank der kalten Press-technik kein Problem. Wartezeiten und Betriebsausfälle der Anlage werden auf ein Minimum reduziert.



1. Die Bohrvorrichtung zur Führung der Bohrwelle wird am Stahlrohr befestigt.



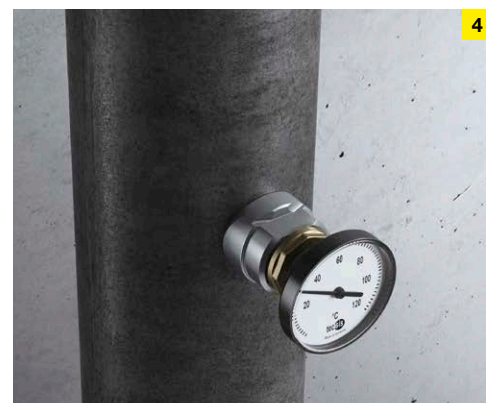
2. Bohrung mit der Bohrmaschine durchführen und Bohrvorrichtung wieder abnehmen.



3. Einpressanschluss mithilfe des Pressmaschineneinsatzes und der Positionierungshilfe in das Rohr einpressen.

Spart Kosten und Platz

Der Einpressanschluss ist eine kosten- und platzsparende Lösung für das nachträgliche Installieren eines neuen Anschlusses. Die Leitung wird lediglich angebohrt und nicht komplett getrennt, wie z. B. beim Einbau eines T-Stücks. So kann der Einpressanschluss selbst an schwer zugänglichen Stellen problemlos eingesetzt werden.



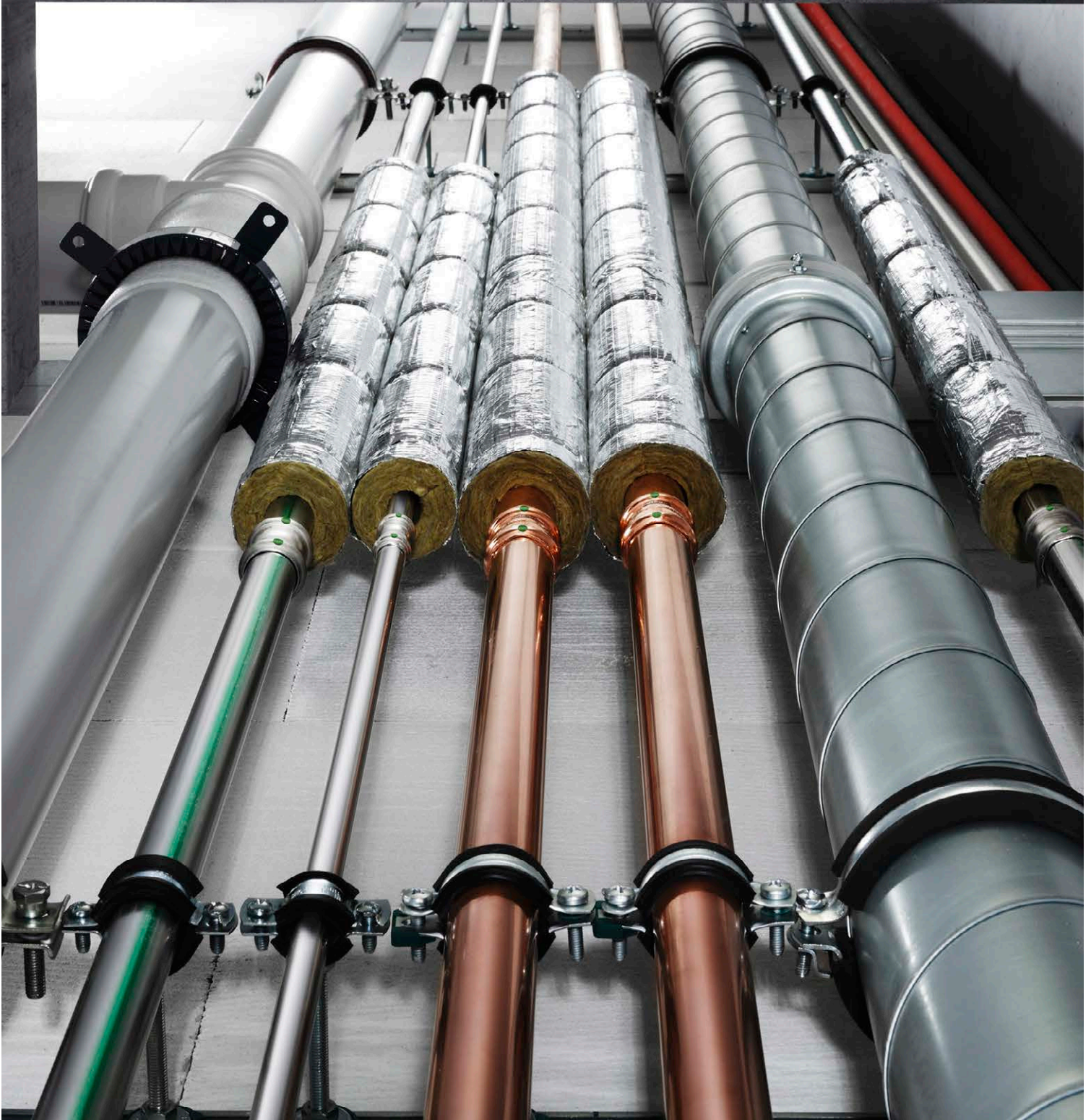
4. Fertig ist der ideale Stahlrohr-Anschluss für die Installation von Thermometern, Temperaturfühlern, Manometern, Entleerungen oder Leitungsanschlüssen.



Die Montageschritte finden Sie unter: [viega.de/Video-megapress](https://www.viega.de/Video-megapress)
Der Megapress-Einpressanschluss ist nicht für Gas-Installationen geeignet.

Brandschutz, Feuerlösch- und Sprinkleranlagen WEIL ES LEBEN RETTET.

Durch bis zu 70.000 Brände wird Jahr für Jahr in Deutschland ein volkswirtschaftliches Vermögen von mehreren Milliarden Euro vernichtet. Jeder dritte Brand in der Industrie führt nach Angaben der Versicherungswirtschaft zu Sachschäden von mehr als 500.000 Euro und weitreichenden Folgen für das Unternehmen. Ein vorbeugender Brandschutz durch Feuerlösch- und Sprinkleranlagen kann Leben retten und wirtschaftliche Einbußen verhindern.





Auf alles eingestellt, auch den Nullabstand

Gebäudetechnischer Brandschutz wird zunehmend komplexer und nimmt einen immer wichtigeren Stellenwert ein. Aktuelle Mitteilungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt), Berlin, zu Themen wie Mischinstallation und Abstandsregeln gilt es zu beachten. Viega vereinfacht Ihnen die Arbeit im Bereich des aktiven und passiven Brandschutzes und macht Sie universeller – z. B. wenn es um den sogenannten Nullabstand geht. Sie können auf die zahlreichen allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisse (abP) und Prüfungen von Viega vertrauen und die breite Vielfalt der brandschutztechnischen Systemlösungen von Viega nutzen.

Sprinkleranlagen

Sprinkler-Löschanlagen sind ortsfeste, automatisch auslösende Feuerlöschanlagen, die bereits bei der Brandentstehung durch einen gezielten Löschwassereinsatz die Ausdehnung von Bränden verzögern oder sie ganz verhindern. Sprinkler-Löschanlagen unterstehen der Aufsicht spezieller Zertifizierungsgesellschaften. Viega Presssysteme sind für die Brandgefahrenklassen LH und OH mit kleiner und mittlerer Brandgefahr zugelassen. Die Ausnahme bietet das System Megapress: In Gebäuden mit hohen Risikoklassen, wie industriellen und gewerblichen Anlagen, sind Sprinkleranlagen aus dickwandigem Stahlrohr aufgrund ihrer Robustheit, Stabilität und Langlebigkeit zwingend erforder-

lich und gesetzlich vorgeschrieben. Schließlich müssen sie nicht nur im Fall eines Brandes großer Hitze widerstehen, sondern auch im Alltag erhöhten äußeren Beanspruchungen standhalten. Viega Megapress ist in den Dimensionen von ¾ bis 4 Zoll ideal für die Erstellung und Erweiterung eben solcher Sprinkleranlagen geeignet. Das System erfüllt die Vorgaben der höchsten Risikoklassen und besitzt eine VdS-Zertifizierung. Bis dato durften nur Nut-Kupplungssysteme oder die Schweißtechnik in den höchsten Brandgefahrenklassen (Produktionsrisiken HHP und Lagerisiken HHS) eingesetzt werden. Mit Megapress kann hier bedenkenlos kalt gepresst werden.



VIEGA BRANDSCHUTZLÖSUNG – EINFACH UND UNIVERSELL

EINFACH

- Viega Systemlösungen kommen ohne hochverdichtete Spezial-Brandschutzschalen aus, die erforderliche Dämmschale ist Dämmung und Brandschutz in einem
- keine zusätzlichen aufwendigen Verklebungen erforderlich
- die Querstöße der Mineralwollschalen dürfen uneingeschränkt oft und überall angeordnet werden, das System ist immer abnahmesicher
- große Vielfalt der Leitungssysteme und eine Kombination mit anderen Abschottungssystemen ist vorhanden
- das umfangreich geprüfte Brandschutzsystem ermöglicht fast jede Kombination
- Planung und Montage sind einfach und abnahmesicher

UNIVERSELL

- für alle Viega Rohrleitungssysteme verfügbar: Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Raxofix, Sanfix Fosta, Raxinox
- für alle Rohr-Außendurchmesser von 12 bis 108,0 mm passend
- alle Dämmstärken wurden entsprechend der EnEV und der DIN 1988-200 brandschutzgeprüft, es dürfen verschiedene Steinwolldämmstoffe (Rohrschalen und Lamellenmatten) für Deckendurchführungen verwendet werden
- Nullabstände zwischen allen Viega Rohrleitungssystemen in vielen Kombinationen realisierbar

Feuerlöschanlagen

Feuerlöschanlagen sind Einrichtungen des Brandschutzes und dienen dem Schutz von Personen und Gebäuden. Bestimmungsgemäß sollen die Wandhydranten bereits bei der Brandentstehung genutzt werden können, um einen Löschangriff vorzunehmen. Die Viega Systeme Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Megapress und Prestabosendzimirverzinkt sind unter Beachtung der Systembedingungen für Feuerlöschanlagen geeignet.



Sanpress Inox ist verwendbar für Neuinstallationen und Umbaumaßnahmen von Feuerlöschanlagen und Wandhydranten.

Technische Gase und Brenngase

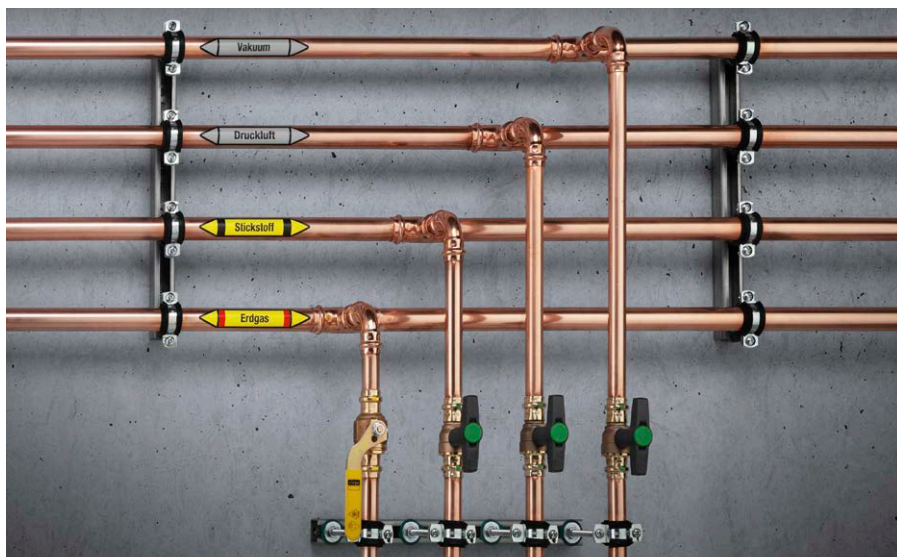
INTELLIGENTE SYSTEME FÜR ANSPRUCHSVOLLE MEDIEN.

Für den Transport einer Vielzahl technischer Gase und Brenngase haben sich die Viaga Rohrleitungssysteme Profipress, Profipress G, Sanpress Inox, Sanpress Inox G, Megapress und Megapress G bewährt.





Die Viega Gas-Systeme: Für jeden Werkstoff das richtige System.



Sicherer Transport der Produktionsmedien: in kalt verpressten Viega Rohrleitungssystemen.

Technische Gase

Der Oberbegriff „Technische Gase“ bezeichnet im Allgemeinen Gase, die in der Industrie in großen Mengen verwendet werden. Die Technischen Regeln für Druckgase (TRG) teilen Gase und Gasgemische nach ihren Eigenschaften ein. Für den Transport einer Vielzahl dieser Medien können die Rohrleitungssysteme Profipress, Profipress G, Sanpress Inox, Sanpress Inox G, Megapress und Megapress G eingesetzt werden.

Sanpress Inox G – auf reinstem Niveau

Labore, aber auch großtechnische Bereiche verlangen zunehmend Gase

hoher und höchster Reinheit, sprich Reinstgase, deren Verunreinigung in ppm angegeben wird. Das verlangt nach absolut sauberen Installationen, die nicht mit dem Medium reagieren. Sanpress Inox G ist das bewährte Viega Pressverbindingssystem für diesen Standard.

Die Viega Presssysteme – sicher und wirtschaftlich

Absolute Sicherheit ist bei Gas-Installationen das Wichtigste. Für den Transport von Brenngasen vertrauen Fachleute auf die Viega Systeme Profipress G, Sanpress Inox G und Megapress G. Die Pressverbinder sind mit HNBR-

Dichtelementen ausgestattet und für Erd- und Flüssiggase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 als auch für Installationen nach DVGW-TRGI sowie TRF zugelassen. Die Systeme sind darüber hinaus auch für Heizöl- und Dieselmotoren geeignet und besitzen eine entsprechende allgemein bauaufsichtliche Zulassung des DIBt. Dank der Viega SC-Contur sind die DVGW-zertifizierten Presssysteme bei der zentralen Dichtungsprüfung sichtbar undicht. Die Systeme sind höher thermisch belastbar (HTB) und Sanpress Inox G sowie Megapress G sind sogar bei einer HTB-Anforderung bis zu einem Betriebsdruck von 5 bar zugelassen.

	Profipress / Sanpress Inox EPDM	Profipress G/ Sanpress Inox G HNBR	Megapress EPDM	Megapress G HNBR	Betriebsdruck p _{max} [MPa]
Druckluft	✓	✓	✓	✓	1,6
Kohlendioxid trocken	✓	✓	-	-	1,6
Stickstoff	✓	✓	✓	✓	1,6
Argon	✓	✓	-	✓	1,0
Corgon-Schutzgas	✓	✓	-	✓	1,6
Vakuum	✓	✓	✓	✓	-0,08
Sauerstoff	✓	-	✓	-	1,0
Erdgas und Flüssiggas	-	✓	-	✓	0,5

Pressverbindersystem/Dichtelement-Kombinationen

Labs-freie Pressverbindersysteme

MIT DEN LABS-FREIEN PRESS-SYSTEMEN LÄUFT ALLES GLATT.

Die Abkürzung „Labs“ steht für „Lackbenetzung störend“ und umschreibt Substanzen, die in Lackierereien zu Benetzungsproblemen beim Farbauftrag führen. Zum Beispiel können Silikone das gleichmäßige Auftragen von Lacken stören und Krater verursachen. Deshalb sind Rohrleitungen in Lackierereien besonders sauber zu halten. Die Viega Produktion Labs-freier Pressverbinder unterliegt hohen Anforderungen und ständigen internen Prüfungen.



Spezialfall Automobilindustrie

Bereits geringe Anteile lackbenetzungsstörender Substanzen (Labs) können die Lackierprozesse der Automobilindustrie negativ beeinflussen. Eine Lösung, die hier aktiv Schäden vorbeugt, sind Labs-freie Viega Produkte. Sie unterliegen auch den externen Kontrollen und Protokollen der Automobilhersteller und erfüllen alle Anforderungen.

Die Systeme Sanpress Inox LF, Sanpress LF und Prestabo LF sind erste Wahl, wenn es zur Installation von Labs-freien Rohrleitungssystemen kommt.



Easytop-Armaturen – auch Labs-frei

Bei der Auswahl von Kugelhähnen und Schrägsitzventilen kommt es auf die Werkstoffwahl und die unkomplizierte Betätigung an. Unsere Viega Easytop-Armaturen sind besonders leichtgängig, bedienerfreundlich und zudem DVGW-zugelassen. Ausgewählte Schrägsitzventile und Kugelhähne gibt es auch als Labs-freie Bauteile und sind mit Viega Pressanschlüssen ausgestattet. Sie können an der Kennzeichnung mit dem blauen Punkt erkannt werden.

Sonderanwendungen

IDEAL FÜR HOHE TEMPERATUREN BEI SOLAR, FERNWÄRME UND CO.

Schnell, sicher und zuverlässig schaffen Viega Presssysteme mit dem FKM-Dichtelement perfekte Verbindungen zu den unterschiedlichsten Energie- und Wärmequellen. Vor allem Einsätze bei Installationen mit erneuerbaren Energien und höheren Temperaturen werden einwandfrei gemeistert.



FKM-Dichtelemente – für hohe Temperaturen

Viega Systeme mit dem FKM-Dichtelement werden den unterschiedlichsten Spezialanwendungen mit hohen Temperaturen bis zu +140 °C in vollem Maße gerecht. Das Profipress S-System ist in den Dimensionen 12–35 mm werkseitig mit FKM-Dichtelementen ausgestattet. Um Verwechslungen zu verhindern, werden Profipress S-Verbinder in einem orangefarbenen Beutel geliefert. Das weiße Rechteck auf dem Verbinder weist das im Verbinder verwendete FKM-Dichtelement aus; der weiße Punkt für die SC-Contur kennzeichnet den

vorgesehenen Einsatz in Sonderanwendungen. Für größere Dimensionen können die FKM-Dichtelemente separat geordert und ganz einfach ausgetauscht werden. Dies gilt im Übrigen auch für die Systeme Sanpress Inox und Prestabo.

Megapress S – perfekt für Nah- und Fernwärmanlagen

Mit dem neuen Megapress S-System können nun auch dickwandige Stahlrohre in den Dimensionen 3/8 bis 2 Zoll in Nah- und Fernwärmanlagen verpresst werden. Die Pressverbinder können ab Gebäudeeintritt für Primär- und Sekundärkreise bei indirektem Anschluss

sowie für Systeme mit direktem Anschluss eingesetzt werden. Das eingesetzte FKM-Runddichtelement ist geeignet für Betriebstemperaturen bis zu +140 °C. Megapress S erfüllt die Anforderungen des Arbeitsblattes AGFW FW 524. Zahlreiche Prüfungen von unabhängigen Laboren sowie ein Prüfbericht vom Materialprüfungsamt NRW (MPA) in Dortmund bestätigen die Eignung für Fernwärmanlagen nach AGFW FW 524.

Sonderbauteile wie das flachdichtende Einsteckstück und Flansche PN 25/40 runden das praxisgerechte Megapress S-Artikelspektrum ab.

Viega Pressguns

HÖCHSTLEISTUNG IN KOMPAKTER FORM.

Das ist Technik mit System: Die kompakte Bauweise, das geringe Gewicht und die ergonomische Form machen das Viega Pressgun-System zum komfortablen Werkzeug für alle Verpresssituationen – auch auf beengtem Raum.



Die Viega Pressguns – leicht alle Dimensionen verpressen

Presswerkzeuge von Viega stehen für Qualität auch unter härtesten Arbeitsbedingungen. Sie gehören mit ihrer TÜV-geprüften Sicherheit zu den zuverlässigsten Systemen und sind ein Plus für Installationsarbeiten in den verschiedensten Bereichen. Lange Wartungsabstände garantieren zudem eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Pressgun 5 – der Alleskönner

Geringes Gewicht, kompakte Bauweise und kompromisslose Leistungsstärke: die Pressgun 5 vereint alles miteinander. Sie verpresst problemlos Dimensionen von 12 bis 108 mm – im Akku- oder Netzteilerbetrieb – und ist somit die kleinste und leichteste Pressmaschine für XL-Pressverbindungen auf dem Markt.

Flexibel selbst auf kleinstem Raum

Rohrschächte, Vorwand-Installationen und andere schlecht zugängliche Bereiche sind immer wieder eine Herausforderung vor Ort, dem entgegen die Pressgun 5 mit Köpfchen. Denn mit dem um 180° drehbaren Presskopf der Pressmaschine und den Viega Pressringen mit Gelenkfunktion erreichen Sie ganz komfortabel jede Stelle.

Die Pressgun Picco – klein ganz groß

Die verbesserte Viega Pressgun Picco zeigt, dass auch in kleinsten Bauweisen technische Größe stecken kann. Sie verpresst problemlos und sicher Metallverbinder von 12 bis 35 mm sowie Kunststoffverbinder von 12 bis 40 mm und ist damit ein handlicher Begleiter für Sanitär-, Heizungs- oder kleinere Industrie-Installationen. Die neue Pressbacke mit Schnappfunktion ermöglicht zudem eine echte Einhandbedienung während des gesamten Pressvorgangs.



Pressgun-Press Booster – volle Kraft voraus

Das XL-Sortiment von Megapress S mit innovativem Pressgun-Press Booster ermöglicht die kalte Pressverbindungstechnik nun auch für Stahlrohre mit den Dimensionen 2½, 3 und 4 Zoll. Der innovative Kraftverstärker ist mit integrierter

Gelenkzugbacke versehen und sorgt mit seiner optimal dimensionierten Presskraft für höchste Flexibilität und Sicherheit. Das geringe Gewicht und der praktische Tragegurt stehen für gebrauchsfreundliche Ergonomie und machen den Pressgun-Press Booster besonders handlich, auch auf engem Raum.

Zusätzlich erhältlich



Optimale Unterstützung für Arbeiten über Kopf: die Pressbacke mit Schnappfunktion



Pressgun 5-Pressmaschine mit Akku und Ladegerät



Pressringset PT2 für metallene Pressverbindersysteme inkl. Gelenkzugbacke

Viega Werkstoffempfehlungen

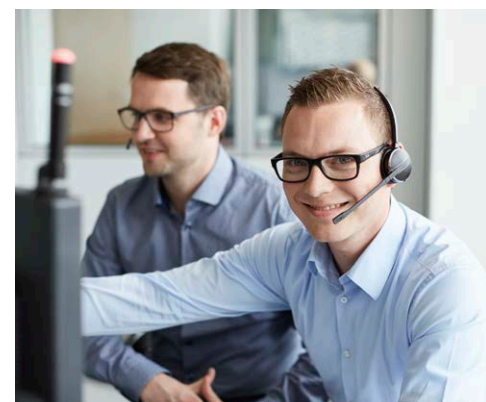
EINBLICK IN DIE VIELFALT DER MÖGLICHKEITEN.

Wenn es um Spezialanwendungen für die Industrie geht, besitzt Viega eine ausgezeichnete Kompetenz. In enger Kooperation mit Fachhandwerkern entwickeln wir darüber hinaus maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Anforderungen.

Anwendungsgebiet	Profipress Kupfer/ Rotguss/ Siliziumbronze	Profipress G Kupfer/ Rotguss/ Siliziumbronze	Profipress S Kupfer/ Rotguss/ Siliziumbronze	Sanpress Inox Edelstahl	Sanpress Inox G Edelstahl	Sanpress Inox LF Edelstahl	Sanpress Rotguss/ Siliziumbronze	Sanpress LF Rotguss/ Siliziumbronze
Technische Gase								
Druckluft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas (nach Aufbereitung)	-	✓	-	-	✓	-	-	-
Sauerstoff (BAM zertifiziert)	-	-	-	✓	-	-	-	-
Stickstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Edelgase Argon, Corgon usw.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acetylen	-	-	-	✓	-	-	-	-
Erdgas	-	✓	-	-	✓	-	-	-
Flüssiggas	-	✓	-	-	✓	-	-	-
Kohlendioxid (trocken)	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
Vakuum	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Flüssige Medien								
Heizöl	-	✓	-	-	✓	-	-	-
Dieselmotoren	-	✓	-	-	✓	-	-	-
Kühlkreisläufe	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓
Sprinkleranlagen	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓
Feuerlöschanlagen	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓
Trinkwasser	✓	-	-	✓	-	✓	✓	✓
Sonderanwendungen								
Labs-freie Verbinder	-	-	-	-	-	✓	-	✓
Schiffbau	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Bitte halten Sie grundsätzlich vor Materialentscheidungen Rücksprache mit unserem Werk in Attendorn.

Prestabo	Prestabo LF	Megapress	Megapress G	Megapress S	Seapress	Raxofix
Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNiFe	Siliziumbronze
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
-	-	-	✓	-	-	-
-	-	✓	-	-	-	-
-	-	✓	✓	✓	-	-
-	-	-	✓	✓	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	✓	✓	✓	✓	✓
-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	✓	-	-	-
✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
✓	✓	✓	-	✓	✓	-
✓	✓	✓	-	✓	✓	-
-	-	-	-	-	-	✓
-	✓	-	-	-	-	-
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Immer für Sie da – der Viega Service
 Viega lässt sich nicht nur an der hohen Qualität seiner Produkte, sondern auch an seinem umfassenden Servicekonzept messen. Jedes Projekt wird darum von Viega Anwendungsspezialisten vor Ort individuell betreut. Klare Werkstoffempfehlungen, aufwendige Labortests, Schulungen und kompetente technische Beratung runden das Angebot ab. Das Viega Servicecenter unterstützt gerne jeden Kunden mit individuellen Empfehlungen, um sicherzustellen, dass die optimalen Systeme, Bauteile und Dichtungsmaterialien in einer Anlage verarbeitet werden. So zeigt sich, dass für Viega „Service“ mehr ist als nur ein Wort.

Das Viega Key-Account-Management

Viega bietet für Industrie- und Großkunden von Spezialsegmenten wie Automotive, Chemie, Pharma, Food, Fertigungsbau und maritimen Anwendungen einen Service durch Experten im Key-Account-Management, die sich mit den Anforderungen der jeweiligen Märkte perfekt auskennen. Gerne können Sie bei Bedarf im Werk nachfragen.



Viega Deutschland GmbH & Co. KG

Postfach 430/440
57428 Attendorn
Deutschland

Technische Beratung
Telefon +49 (0) 2722 61-1100
Telefax +49 (0) 2722 61-1101
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 (0) 2722 61-1700
Telefax +49 (0) 2722 61-1701
service-software@viega.de

viega.de

Viega GmbH

Raiffeisenplatz 1, Top 4a
4863 Seewalchen am Attersee
Österreich

Technische Beratung
Telefon +43 (0) 7662 29880-80
Telefax +43 (0) 7662 29880-30
service-technik@viega.at

service-software@viega.at

viega.at

