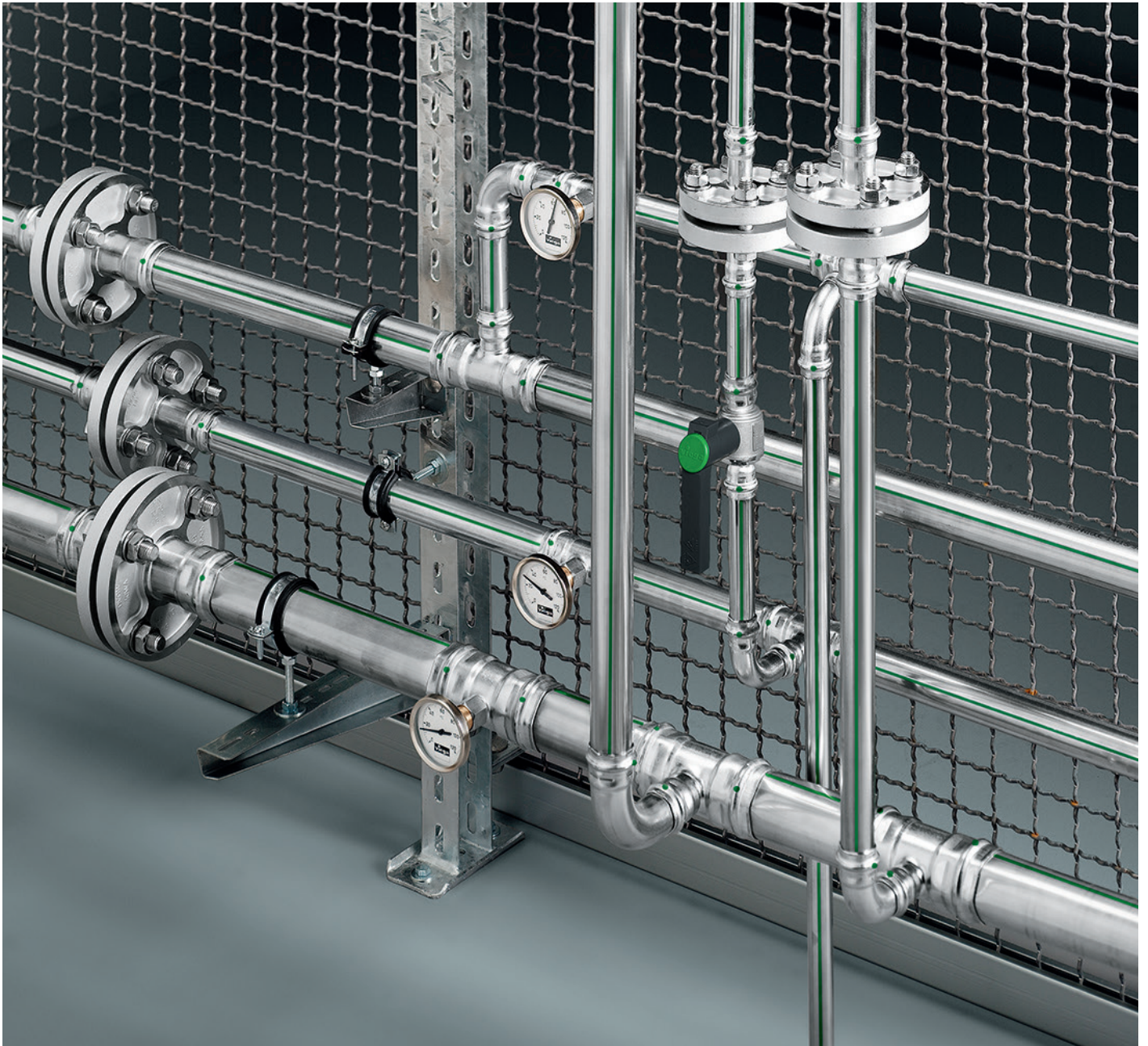
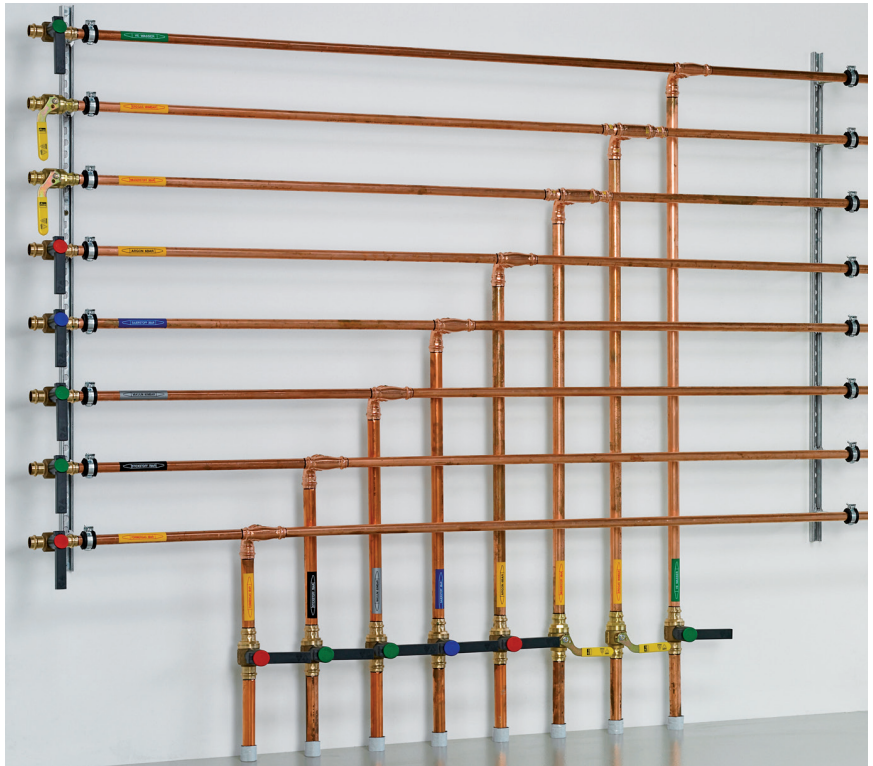


Informationen für Planung und Ausführung
Einsatzbereiche
metallener Installationssysteme



Inhaltsverzeichnis

1	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	6
1.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	6
1.2	Öle	7
1.3	Gase	8
1.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	10
2	Armaturen – transportierte Medien	11
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	11
2.2	Öle	12
2.3	Gase	13
2.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	15
3	Anhang – Formular	16
3.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	16



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt

1 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

1.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Wässer

Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Profipress		Sanpress				Prestabo		Mega-press S	Sea-press	
				Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	1.4401	Stahl verzinkt	sendzimirverzinkt	Stahl dickwandig
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6	1,6	110	✓		✓	✓	✓	✓			✓ ⁹⁾		
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)					✓	✓	✓	✓	✓				
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme nach Rücksprache		≥ -25	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓
Wasserdampf	Niederdruckdampfanlagen	≤ 0,1	120	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ²⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		110	✓		✓	✓	✓	✓					
Pumpen-Wärme-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828	1,6	105	✓	✓ ¹⁰⁾	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ¹⁰⁾

Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger

Produkt/Hersteller	1,6										-25 bis 110		
Antifrogen N / Clariant	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
Antifrogen L / Clariant	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
Propylenglykol (1,2-Propanediol)	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
Tyfoxit / Tyforop-Chemie	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
Tyforop / Tyforop-Chemie	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ³⁾	✓ ⁷⁾	✓ ⁷⁾
TEMPER® Antifrogen KF/Clariant Glysofor KF/Wittig											✓		

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM
²⁾ ohne Zusätze
³⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151
⁷⁾ Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich
¹⁰⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151, nur bei Verbinderwerkstoff Kupfer
⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf
⁹⁾ gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2
¹⁰⁾ für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

1.2 Öle

Öle

Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Systemname		Profi-press			Sanpress				Profi-press G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press				
				Profi-press		Sanpress				Profi-press G		Sanpress		Profi-press G		Sanpress		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press			
				Kupfer	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Stahl dickwandig	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNiFe	CuNiFe	
Mineralöle SAE	15–108 mm	1,6	70	Kupfer	Edelstahl																						
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm	0,5	40	Kupfer / Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze																					
Palmöl				Kupfer																							
Rapsöl	DIN W 51805			Kupfer																							
Sojaöl		1,0	70	Kupfer																							
Sonnenblumenöl				Kupfer																							
Biodiesel	EN 14214			Kupfer																							
Palmölbeheizung			90	Kupfer																							

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

⁴⁾ in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

1.3 Gase

Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Profipress		Sanpress					Profipress		Prestabo		Mega-press			Sea-press		
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer		Edelstahl	Stahl
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12–54 mm 64–108 mm	1,6		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Erdgas	Gemäß G 260	0,5		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Acetylen	Prüfdruck 2,4 MPa 15–54 mm 12–54 mm 64–108 mm	0,15		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Argon	CO ₂ + O ₂ trocken 12–54 mm 64–108 mm	1,0	60	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Sauerstoff – O ₂	Öl- und fettfrei halten 12–54 mm	1,0		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer 12–54 mm 64–108 mm	1,0		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Wasserstoff – H ₂	Trocken 12–108 mm	0,5		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Kohlendioxid – CO ₂	Edestahlbauteile nicht zulässig 12–54 mm 64–108 mm	1,6		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
Kohlenmonoxid – CO		1,6		Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe
				Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	1.4520	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage
¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM
⁴⁾ in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401
⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa
⁶⁾ nahezu kondensatfrei
⁷⁾ BAM zertifiziert

1.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name		Profipress		Sanpress				Profi-press G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press	
		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Stahl verzinkt	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe	CuNiFe		
System-name	Rohrwerkstoff	Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4401	Stahl verzinkt	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe	CuNiFe	
System-name	Presswerkstoff	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Stahl verzinkt	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe	CuNiFe	
System-name	Dichtelement	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM	EPDM	
System-name	P _{max} [MPa]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
System-name	T _{max} [°C]	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
System-name	Bemerkung																		
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Ethanol		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Methanol	Vorsicht giftig!																		
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!																		
Kondensat	Von Wasserdampf	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	
Glycerintriacetat																			
Natronlauge	30 % wässrige Lösung																		
Natronlauge	50 % wässrige Lösung																		
Aceton	Flüssig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Ammoniak	Medium frei von CO ₂ + H ₂ O Vorsicht giftig!																		
Biogas – vor der Biogasaufbereitung	45–70 % CH ₄ / 20–45 % CO ₂ / H ₂ S < 30 mg/m ³																		
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262																		
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C		✓																

Sondermedien*

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage
⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa
⁶⁾ ohne Verunreinigung
⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

2 Armaturen – transportierte Medien

2.1 Wasser, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Produktname		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4, 2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial	Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing	
Dichtung	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR		
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]			
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6	110		✓	✓	✓
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)			✓	✓	✓
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	1,6	≥ -25	✓	✓	✓
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		110	✓	✓	✓
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828		105	✓	✓	✓

Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]	Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger						
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %		1,6	-25 bis 110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

2.2 Öle

Medium	Bemerkung	Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze				Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	HNBR	Messing
Dichtung		EPDM		EPDM		EPDM	EPDM		
P_{max} [MPa]		1,6							
T_{max} [°C]		70							
		1,0							
		90							
Mineraiöle SAE								✓	✓
Palmöl								✓	✓
Rapsöl	DIN W51805							✓	✓
Sojaöl								✓	✓
Sonnenblumenöl								✓	✓
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl		✓		✓				

Öle

2.3 Gase

Gase*		Produktname						
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn		
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
				EPDM	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
						EPDM	HNBR	
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm							
	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ 12–54 mm							
	64–108 mm							
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5					✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
							✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Argon	12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken 12–54 mm	1,6	60	✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer 12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Wasserstoff – H ₂	12–108 mm	0,5		✓			✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	Trocken 12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig	1,6		✓				
	12–54 mm							
	64–108 mm	1,0					✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

Produktname		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	
Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial	Rotguss / Siliziumbronze						
Dichtung	EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	Messing	
Gase*		P _{max} [MPa]					
Medium	Bemerkung	T _{max} [°C]					
Großvakuum	P _{abs} = 1hPa	70					
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6					✓
	64-108 mm	1,0					✓
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6					
	64-108 mm	1,0		✓			
Ethan	12-54 mm	1,6					✓
	64-108 mm	1,0					✓
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6					✓
	64-108 mm	1,0					✓
Helium	15-54 mm	1,6					✓
	64-108 mm	1,0					✓
Krypton	15-54 mm	1,6					
	64-108 mm	1,0		✓			
Neon	15-54 mm	1,6					
	64-108 mm	1,0		✓			
Xenon	15-54 mm	1,6					
	64-108 mm	1,0		✓			
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6					✓
	64-108 mm	1,0		✓			

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

2.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*		Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freiflussventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressverbindermaterial		Edelstahl							
Dichtung		EPDM							
		Rotguss / Siliziumbronze							
		HNBR							
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]						
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40				✓		
Ethanol			25	✓		✓			
Methanol	Vorsicht giftig!						✓		
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110				✓		
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ ⁶⁾		✓ ⁶⁾			
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60				✓		
Aceton	Flüssig		-10 bis 40	✓			✓		
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70					✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓					✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck $P_{max} = 0,1 \text{ MPa}$

⁶⁾ ohne Verunreinigung

3 Anhang – Formular

3.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit



Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100
 Telefax +49 (0) 2722 61-1101
 service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System				
Geplantes System*				
Dimension*	<input type="checkbox"/> ≤ 54 mm	<input type="checkbox"/> ≥ 64 mm	<input type="checkbox"/> ≤ 2 Zoll	<input type="checkbox"/> ≥ 2 Zoll

Angaben zum Medium		
Lieferant/Hersteller*		
Handelsname/Bezeichnung*		
Verwendungszweck/Funktion*		
Konzentration des Mediums*		
Weitere Bestandteile		
	Dauer der Beaufschlagung	
max. Temp.*		
min. Temp.*		
max. Druck*		
min. Druck*		
max. pH-Wert		
min. pH-Wert		

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich		<input type="checkbox"/> Außenbereich	
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen		<input type="checkbox"/> geschlossen	
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja		<input type="checkbox"/> nein	
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld	

*) Pflichtfelder

 **Viega Technology GmbH & Co. KG**

Postfach 4 30/4 40
57428 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
Telefax +49 2722 61-1101
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
Telefax +49 2722 61-1701
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

865984 · 2019-11 · V29 · VPN190484

