



Druckluft effizient nutzen

RÜCKSTANDSFREI UND SAUBER – AUCH IM BESTAND.

Die zuverlässige Versorgung mit Druckluft ist in jeder industriellen Branche von höchster Relevanz. Ob Maschinen bewegt, Produkte sortiert oder Verpackungen bearbeitet werden: Eine kontinuierliche Versorgung mit sauberer, rückstandsfreier Druckluft ist für eine reibungslose, industrielle Produktion unverzichtbar. Jede Störung kann wirtschaftliche Einbußen bedeuten. Die sicheren Viega Pressverbindungs- und Rohrleitungssysteme spielen an dieser Stelle eine ganz wesentliche Rolle, denn durch ihre Leckagefreiheit verhindern sie Effizienzverluste innerhalb des Systems. Das überzeugt vor allem in puncto Wirtschaftlichkeit. Und das nicht nur bei der Neuinstallation, sondern auch bei der Erweiterung und Instandhaltung.



Für eine rückstandsfreie Versorgung mit sauberer Luft

Wichtig bei allen Druckluftprozessen ist, dass keine Verunreinigung wie Staub, Öl oder Feuchtigkeit die geforderten Druckluftqualitäten nach ISO 8573-1 beeinträchtigt. Nur das führt zu einer erhöhten Rentabilität, niedrigeren Betriebskosten und einer hohen Sicherstellung der Druckluftqualität.



Immer alles unter Kontrolle: dauerhaft dichte Verbindungen auch im rauen Produktionsumfeld

HIER IST DRUCKLUFT UNVERZICHTBAR:

- Transport- und Förderanlagen
- Pneumatischer Antrieb
- Steuerungs- und Regelungstätigkeiten
- Ausblasen von Werkstücken aus Fertigungsformen
- Spritzen und Abblasen
- Ferngesteuerte Ventile und Schieber in Verfahrenskreisläufen
- Schneid- und Schweißvorrichtungen
- Sammelpacker-, Palettieranlagen, Etikettiermaschinen





Lecksuchspray Modell 5300 / Artikel 788 049 für alle Viega Rohrleitungssysteme und Werkstoffe

Viega Lecksuchspray: die schnelle und sichere Dichtheitsprüfung vor Ort

Für Viega als Systemanbieter ist die ordnungsgemäße Verarbeitung seiner Produkte ein hohes Anliegen. Um den Baustellen-Alltag zu erleichtern wurde ein speziell auf die Viega Rohrleitungssysteme abgestimmtes Lecksuchspray entwickelt, das ohne aufwändiges Abspülen direkte Sicherheit gibt: schnell, sauber und praxisgerecht. Selbst kleine Leckagen werden durch Bläschenbildung angezeigt. Und das mit geprüfter Materialverträglichkeit und bis -15 °C einsetzbar, also auch in kalten Bereichen sicher zu prüfen.

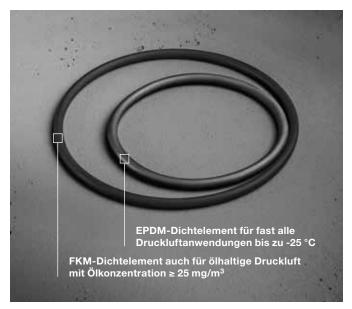
Kompromisslos zeitsparend: die Verbindungsqualität

Die Rohre miteinander zu verpressen, statt zu schweißen, schrauben oder zu löten, bedeutet eine enorme Zeitersparnis. Mit den Viega Rohrleitungs- und Pressverbindungssystemen ist die Montage um bis zu 80% schneller. Das Ergebnis ist eine sichere und garantiert dichte Verbindung, die sofort belastbar ist. Abkühlzeiten und Brandwache entfallen komplett. Die kalte Presstechnik erlaubt sogar das Arbeiten während der laufenden Produktion, da weder Brandgefahr noch Schmutzeintrag gegeben sind. Die Viega SC-Contur garantiert dabei, dass versehentlich unverpresste Verbindungsstellen unmittelbar erkannt werden können.



Erste Wahl für Druckluftsysteme

Die Rohrleitungssysteme von Viega verhindern Leckagen von Beginn an. Hochwertige und langlebige Materialien von Rotguss über Kupfer bis Edelstahl bieten dabei mit praxisgerechten Sortimenten höchstmögliche Flexibilität. Die unterschiedlichen Materialien und Dichtelemente sind für viele Reinheitsklassen nach ISO 8573-1 geeignet.



Viega Dichtelemente für Druckluft – individuell anpassbar und austauschbar

Bewährt und wirtschaftlich in Druckluftsystemen: die Viega Easytop-Systemarmaturen

Die Easytop-Systemarmaturen bieten auch für jede Druckluftanwendung im Industriebereich höchste Qualität. Neben Kugelhähnen mit zwei Pressanschlüssen stehen diese auch in Ausführungen mit einem Pressanschluss und einem Innenoder Außengewinde zur Verfügung. Damit lassen sich Maschinen und Regelventile effizient an die Rohrleitung anbinden. Hochwertige Materialien, die bewährte SC-Contur und optimierte Dichtkonzepte sorgen für ein Höchstmaß an Sicherheit und Funktionalität.



Tausendfach bewährt in Druckluftsystemen: Viega Easytop-Systemarmaturen



Die genauen Einsatzbereiche sowie Betriebstemperaturen und -drücke entnehmen Sie bitte grundsätzlich den technischen Unterlagen. Der QR-Code führt Sie direkt zur Seite "Druckluft-Anlagen". Dort finden Sie unter Downloads die aktuelle Medienliste.

Immer im Einsatz

SICHER UND FLEXIBEL.

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹⁾		T _{max}	Feststoffpartikel ²⁾ Klasse									Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse																						
_		element ⁷	[MPa]	[0]	0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4																	
Profipress	Kupferrohr nach DIN EN 1057	EPDM			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ ;																	
Profipress S		FKM					0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、															
Profipress G		HNBR			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、																	
Sanpress	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM		60	0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ ;																	
		FKM ³⁾							0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、													
	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM	1,6					0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ ;														
		FKM ³⁾			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、																	
	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ ;																	
		FKM ³⁾			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、																	
Sanpress Inox	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			60	60	0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ :															
		FKM ³⁾					60	60	60	60	60	60	60	60									0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×
	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM													0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ ;							
		FKM ³⁾																0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、				
	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM					0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ ;															
		FKM ³⁾				0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、																
Sanpress Inox G	1.4401 Modell 2203/2203XL	HNBR			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ 、																	
	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~ ;																	
Sanpress Inox LF	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~ ;																	
	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM									0	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~ ;											
Megapress	Stahlrohre nach	EPDM			×	×	×	×	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ :																	
Megapress S	DIN EN 10255 DIN EN 10220	FKM			×	×	×	×	~	~	~	~	~	0	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	×	×	×	×	~ \																	
Megapress G	DIN EN 10216-1 DIN EN 10217-1	HNBR			×	×	×	×	<u> </u>	~	~	~	~	0	~	~	~	_	~	_	~	~	~	~	×	×	×	×	,																	

¹⁾EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

²⁾Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

³⁾Austausch der werkseitig eingelegten EPDM-Dichtelemente gegen FKM-Dichtelemente bauseitig möglich

^{✓ =} einsetzbar

X = nicht einsetzbar

O = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

Viega Systemlösungen für Druckluft

SONDERBAUTEILE FÜR DIE INSTANDHALTUNG.

Es gibt viele unterschiedliche Gründe für Effizienzverluste innerhalb eines Druckluftsystems, z.B. mangelhafte Wartungskonzepte oder -intervalle. Oft werden unsichtbare Leckagen wahrgenommen und versucht, diese durch ein einfaches Anheben des Betriebsdrucks im gesamten Netz zu kompensieren. Ein langfristig extrem teurer und höchst ineffizienter Ansatz, der auch der Anlage nachhaltig schadet. Um die Druckluftsysteme effizient zu halten, sind Instandhaltungsmaßnahmen und die Verfügbarkeit von Sonderbauteilen sehr wichtig.

Ob Rotguss oder Silizium-Bronze, Kupfer oder Stahl: Das Sortiment an Schiebemuffen, Übergangsstücken und Ersatzteilen ist groß. Verschiedenste Materialien, Dimensionen, Gewindegrößen bieten Lösungen für jede Einbausituation und gewährleisten auch in bestehenden, zu modernisierenden Anlagen beste Instandsetzungsmöglichkeiten.

Durch die Viega Reparaturkupplungen ist es möglich, Teilstücke der alten Rohrleitung zu ersetzen oder um einen Anschluss zu erweitern, ohne dass ein längeres Teilstück zurückgebaut werden muss.



Zuverlässig dicht: die kalte Viega Presstechnik

Das Sortiment

Eine Vielzahl von Werkstoffen und Bauteilen ermöglicht die effiziente und einfache Erweiterung, Reparatur und Neuinstallation von Druckluft- und weiteren Rohrleitungssystemen.

Viega Megapress für dickwandige Stahlrohre



4215.5



4215.4



4212.2



4275.8

Viega Profipress für Kupferrohre nach DIN EN 1057



2215.5



2215.4



2418



2275

Viega Sanpress Inox mit Viega Edelstahlrohren 1.4401; 1.4521 und 1.4520



2315.5



2317.2



2359



2370



Erfahren Sie mehr über Viega als Ihren Partner für industrielle Herausforderungen.

Ihr Ansprechpartner für allgemeine Fragen:

Marius Hilleke

Global Key Account Coordinator industrie@viega.de

Bei der Auswahl von Werkstoffen für Armaturen, Rohre und Dichtelemente müssen im Einzelfall immer die speziellen Betriebs- und Einbaubedingungen sowie weitere Anforderungen der Anlage berücksichtigt werden. Bitte richten Sie detaillierte Anfragen mit dem Formular "Anfrage Werkstoffbeständigkeit" an das Viega Service Center. Das Formular dafür finden Sie im Downloadbereich auf viega.de/Industrie.



Viega GmbH & Co. KG

Postfach 430/440 57428 Attendorn Deutschland

Technische Beratung Telefon +49 (0) 2722 61-1100 Telefax +49 (0) 2722 61-1101 service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 (0) 2722 61-1700
Telefax +49 (0) 2722 61-1701
service-software@viega.de

viega.de

Viega GmbH

Palmsdorf 102 4864 Attersee am Attersee Österreich

Technische Beratung Telefon +43 (0) 7667 21080-80 Telefax +43 (0) 7667 21080-30 service-technik@viega.at service-software@viega.at

viega.at

